

Q8 Oils

Industrieöle und -fette



Allgemeine Industrie

Q8Oils bietet ein ausgewähltes Sortiment an ausgezeichneten Industrieschmierstoffen:

- Hydraulikflüssigkeiten
- Getriebeöle
- Kompressoröle
- Schmierfette
- Druckluftöle
- Umlauföle
- Entfettungsmittel



Hydrauliköle



Das Hydraulikölsortiment von Q8Oils bietet eine große Auswahl an Qualitäts- und Viskositätsklassen. Jede hydraulische Anwendung erfordert ein Hydrauliköl einer bestimmten Art und Viskosität, welche vom Hersteller, den Einstellungen, der Umwelt und dem Klima bestimmt werden.

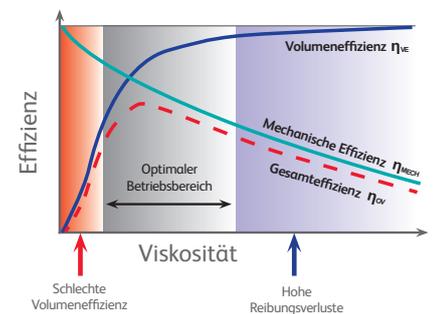
Die Qualität des Hydrauliköls wird bestimmt durch:

Verschleißschutz:

- Für eine stabile hydraulische Schmierung werden zinkhaltige Hydrauliköle nach wie vor allgemein empfohlen. Wenn statische Aufladung oder Verschleiß der Kolbenstange weitestgehend vermieden werden soll, werden zinkhaltige Produkte weiterhin den aschefreien vorgezogen.
- Aschefreie Technologien werden für Hydrauliköle bevorzugt, die in Kombination mit Feinfiltration häufig in Kontakt mit Wasser kommen oder die in Anwendungen verwendet werden, wo eine Kontamination mit zinkhaltigen Additiven unerwünscht ist (z. B. in der Stahlindustrie).
- Für beide Technologien sind Produkte mit zusätzlichem Verschleißschutz erhältlich.

Viskositätsanpassung:

Für Hydraulikanlagen, die bei niedrigen und hohen Betriebstemperaturen arbeiten, werden Hydrauliköle mit einem hohen Viskositätsindex (VI) empfohlen. Hydrauliköle mit einem stabilen hohen VI können höherer mechanischer Beanspruchung standhalten und haben daher eine längere Standzeit, ohne Gefahr zu laufen, die minimal erforderliche Viskosität zu unterschreiten. Diese Arten von Hydraulikölen können Energie einsparen, da sie im optimalen Viskositätsbereich verwendet werden können.



Wassermanagement:

In den meisten industriellen Hydrauliksystemen kann kondensiertes Wasser entfernt werden. Detergierende Hydrauliköle werden in relativ kleinen Systemen bevorzugt, in denen das kondensierte Wasser nicht entfernt werden kann. Detergierende Additive ermöglichen höhere Wasseranteile im Hydrauliköl, da das gelöste Wasser nicht in Kontakt mit Metallteilen kommt.

Niedrige Temperatur:

Sehr niedrige Temperaturen erfordern Hydrauliköle mit speziellen Grundölen, um ein Gefrieren zu verhindern.

Umwelt:

- Biologisch abbaubare Hydrauliköle sind mit ungesättigten oder gesättigten Estergrundölen erhältlich, die mit der erforderlichen biologischen Abbaubarkeit und dem Wechselintervall zusammenhängen.
- Die lebensmittelverträglichen Produkte im Sortiment von Q8Oils wurden für indirekten Kontakt mit Lebensmitteln entwickelt.

Feuerbeständigkeit:

Feuerbeständige Hydrauliköle sind mit verschiedenen Grundölartern erhältlich. Es ist wichtig, die spezifischen Systemanforderungen zu kennen.

Übersicht der Hydrauliköle

	Zinkhaltig		Aschefrei				Biologisch abbaubar		Lebens-mittel-verträglich	Feuerresistent	
	Nicht detergierend	Detergierend	Nicht detergierend			Detergierend	Gesättigt	Ungesättigt		HFC	HFDU
	Haupt-produktlinie	Scherstabil	Haupt-produktlinie	Brugger >30	Brugger >50	Niedriger Pourpoint					
VI : 100	Q8 Haydn		Q8 Heinenchen	Q8 Holst	Q8 Holst EP	Q8 Holst XEP		Q8 Hubble			
VI : 150	Q8 Heller		Q8 Hoffmeister	Q8 Hanson				Q8 Huygens		Q8 Rossini HMG	
VI : 180	Q8 Handel	Q8 Hogarth		Q8 Halley				Q8 Holbein HP SE	Q8 Holbein ECO		Hydroglix Estin S
VI : 300						Q8 Hindemith					

Hydrauliköle

Q8 Haydn

10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

Ein universelles Hydrauliköl für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen mit einem Viskositätsindex (VI) von 100. Das Grundöl hat eine gute natürliche Beständigkeit gegen Alterung (Oxidation). Dieses Öl hat eine gute Filtrierbarkeit.

Spezifikationen: **AFNOR 48-603, KATEGORIE HM; MAG IAS P-68/P-69/P-70; DENISON HF-0/HF-1/HF-2; DIN 51524 TEIL 2, KATEGORIE HLP; ISO 11158, KATEGORIE HM; SS 155434, KATEGORIE AM, EATON-BROSCHÜRE 03-401-2010; DIN 51517-2, KATEGORIE CL; DIN 51502, KATEGORIE HVLP.**

Q8 Heller

15, 22, 32, 46, 68, 100, VI > 150

Ein Hydrauliköl vergleichbar mit Q8 Haydn, aber mit einem hohen Viskositätsindex von 150. Dadurch eignet sich Q8 Heller optimal für den Einsatz in Hydrauliksystemen, die im Betrieb großen Temperaturschwankungen unterliegen. Dank seines hohen VI bietet das Öl eine optimale Viskosität beim Kaltstart und gewährleistet einen problemlosen Betrieb des Hydrauliksystems. Typische Anwendungen sind Erdbaumaschinen, Bagger und Hydrauliksysteme im Freien.

Spezifikationen: **AFNOR 48-603, KATEGORIE HV; DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLP; ISO 11158, KATEGORIE HV; ISO 6743-4, KATEGORIE HR UND HV; DIN 51502, KATEGORIE HVLP.**

Q8 Handel

15, 32, 46, 68, VI > 170

Ein Hydrauliköl vergleichbar mit Q8 Heller, aber mit einem sehr hohen Viskositätsindex von 180. Dadurch eignet sich Q8 Handel optimal für den Einsatz in Hydrauliksystemen, die im Betrieb großen Temperaturschwankungen unterliegen. Dieses Öl wird für Hydrauliksysteme empfohlen, die hohe Anforderungen in Bezug auf Reaktionsgeschwindigkeit und Betriebseffizienz erfüllen müssen.

Spezifikationen: **DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLP; ISO 11158, KATEGORIE HV SS 155434, KATEGORIE AV; ISO 6743-4, KATEGORIE HR UND HV; DIN 51502, KATEGORIE HVLP.**

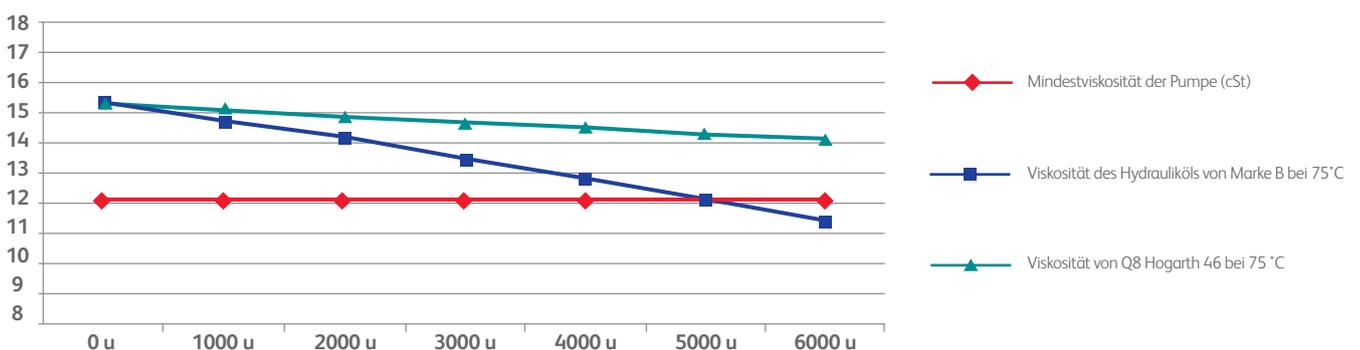
Q8 Hogarth

46, VI > 170

Ein Hydrauliköl mit einem stabilen hohen Viskositätsindex von 170. Q8 Hogarth behält seine Viskosität auch bei hohen Belastungen über einen langen Zeitraum bei. Die teilweise synthetische Natur des Grundöls macht längere Ölwechselintervalle im Vergleich zu Standard-Hydraulikölen möglich. Dadurch ist Q8 Hogarth ideal geeignet für den Einsatz in Hydrauliksystemen, die im Betrieb starken Temperaturschwankungen und hohen mechanischen Belastungen unterliegen. Aufgrund des stabilen hohen VI bietet Q8 Hogarth nachweisbare Energieeinsparungen.

Spezifikationen: **AFNOR 48-603, KATEGORIE HV; DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLP; ISO 11158, KATEGORIE HV; DENISON HF-0, HF-1, HF-2; ISO 6743-4, KATEGORIE HR UND HV; DIN 51502, KATEGORIE HVLP; EATON-BROSCHÜRE 03-401-2010.**

Bei der Verwendung von Q8 Hogarth wird der Grenzwert der Mindestviskositäts-Anforderung der Ölpumpe viel später erreicht als mit herkömmlichen HVI Hydraulikölen.



Hydrauliköle

Q8 Heinichen 22, 32, 46, 68	Ein detergierendes Hydrauliköl mit einer Viskosität von 100. Q8 Heinichen besitzt ausgezeichnete Reinigungseigenschaften und bindet kleine Wassermengen. Es wird oft für Hydrauliksysteme in mobilen Maschinen empfohlen.
Spezifikationen: DIN 51524 TEIL 2, KATEGORIE HLPD; ISO 6743/4, KATEGORIE HM; MAN 698.	
Q8 Hoffmeister 46, VI > 150	Ein Hydrauliköl wie Q8 Heinichen, aber mit einem hohen Viskositätsindex von 150. Q8 Hoffmeister ist ideal für Hydrauliksysteme, die großen Temperaturschwankungen unterliegen und wo detergierende Eigenschaften erforderlich sind, um die Verunreinigung zu behandeln. Es wird oft für Hydrauliksysteme in mobilen Maschinen empfohlen.
Spezifikationen: DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLDP; ISO 11158, KATEGORIE HV; MAN 698.	
Q8 Holst 22, 32, 46, 68, 100, 220	Ein universelles, zinkfreies Hydrauliköl für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen mit einem Viskositätsindex (VI) von 100. Es eignet sich für die Verwendung in Hydrauliksystemen von Robotern und feinmechanischen Anwendungen, die hohe Anforderungen an die Filter- und Wasserabscheidungseigenschaften des Öls stellen.
Spezifikationen: DIN 51524, TEIL 2, KATEGORIE HLP; ISO 11158, KATEGORIE HM; ISO 6743-4, KATEGORIE HM; DIN 51502, KATEGORIE HLP.	
Q8 Holst EP 32, 46	Q8 Holst EP ist eine mineralische, zinkfreie Hydraulikflüssigkeit vom Typ HLP mit einem erhöhten Gehalt an EP-Additiven. Sie wird in Hydrauliksystemen verwendet, die mit Feinfiltern ausgestattet sind, oder in Systemen, in denen zinkhaltige Hydrauliköle nicht erwünscht sind. Aufgrund seiner außergewöhnlichen Verschleißschutzleistungen kann dieser Schmierstoff in fast jedem Hydrauliksystem eingesetzt werden. Seine hohe Oxidationsstabilität gewährleistet eine lange Lebensdauer der Komponenten und seine ausgezeichnete Demulgierbarkeit und Filtrierbarkeit sorgt für den zuverlässigen Betrieb empfindlicher Hydrauliksysteme, wie beispielsweise bei Servosteuerungen und Robotern. Q8 Holst EP erfüllt die Brugger-Testanforderungen für Hydraulikflüssigkeiten (> 30 N/mm ²).
Spezifikationen: DIN 51524, TEIL 2, KATEGORIE HLP; ISO 11158, KATEGORIE HM; ISO 6743-4, KATEGORIE HM; DIN 51502, KATEGORIE HLP.	
Q8 Holst XEP 46	Q8 Holst XEP ist ein mineralisches, zinkfreies Hydrauliköl vom Typ HLP mit einem erhöhtem Gehalt an EP-Additiven für eine Vielzahl von Anwendungsbereichen mit einem Viskositätsindex (VI) von 100. Diese Art von Öl eignet sich besonders für die Verwendung in Hydrauliksystemen von Servosteuerungen und Robotern, die hohe Anforderungen an die Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit des Öls stellen. Das Hydrauliköl Q8 Holst XEP wurde unter anderem entwickelt, um beim Brugger-Test ein Testergebnis von > 50 N/mm ² zu erzielen. Q8 Holst XEP erfüllt die Brugger-Testanforderungen für Hydrauliköle (> 50 N/mm ²).
Spezifikationen: DIN 51524, TEIL 2, KATEGORIE HLP; ISO 11158, KATEGORIE HM; ISO 6743-4, KATEGORIE HM; DIN 51502, KATEGORIE HLP.	
Q8 Holst CR 46	Q8 Holst CR 46 enthält Additive, die mit Walzölen von Q8Oils kompatibel sind. Die Additive werden speziell ausgewählt, um eine ausgezeichnete Schmierung der Ausrüstung zu bieten.
Spezifikationen: FZG-TEST, A/8,3/90: LASTSTUFE 11.	
Q8 Hanson 22 VI > 156	Q8 Hanson ist eine mineralische, zinkfreie Hydraulikflüssigkeit vom Typ HVLP. Q8 Hanson ist daher ideal geeignet für den Einsatz in Hydrauliksystemen, die im Betrieb starken Temperaturschwankungen unterliegen. Diese Hydraulikflüssigkeit wird für Hydrauliksysteme empfohlen, die hohe Anforderungen in Bezug auf Reaktionsgeschwindigkeit und Betriebseffizienz erfüllen müssen.
Spezifikationen: DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLP; ISO 11158, KATEGORIE HV; ISO 6743-4, KATEGORIE HR UND HV; DIN 51502, KATEGORIE HVLP.	
Q8 Halley 46, 68, VI > 170	Q8 Halley ist eine mineralische, zinkfreie Hydraulikflüssigkeit vom Typ HVLP. Q8 Halley ist ideal geeignet für den Einsatz in Hydrauliksystemen, die im Betrieb starken Temperaturschwankungen unterliegen. Diese Hydraulikflüssigkeit wird für Hydrauliksysteme empfohlen, die hohe Anforderungen in Bezug auf Reaktionsgeschwindigkeit und Betriebseffizienz erfüllen müssen.
Spezifikationen: DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLP; ISO 11158, KATEGORIE HV; ISO 6743-4, KATEGORIE HR UND HV; DIN 5150, KATEGORIE HVLP.	
Q8 Hubble 32, 46, 68, VI > 150	Q8 Hubble ist ein zinkfreies Produkt vom Typ HLPD und besitzt ausgezeichnete Reinigungseigenschaften und bindet kleine Wassermengen.
Spezifikationen: DIN 51524 TEIL 2, KATEGORIE HLPD; ISO 6743/4, KATEGORIE HM.	
Q8 Huygens 46, 68	Q8 Huygens ist eine mineralische, zinkfreie Hydraulikflüssigkeit vom Typ HVLDP. Sie eignet sich für Hydrauliksysteme von Werkzeugmaschinen, bei denen Verunreinigungen durch Wasser möglich sind und die zinkfreie Schmierstoffe erfordern. Sie besitzt ausgezeichnete detergierende und dispergierende Eigenschaften, garantiert eine lange Standzeit aufgrund ihrer sehr hohen Oxidationsstabilität, optimalen Verschleißschutz und hat einen hohen Viskositätsindex. Q8 Huygens 46, 68 ist für die meisten Hydraulikanlagen geeignet.
Spezifikationen: DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLDP; ISO 11158, KATEGORIE HV.	
Q8 Hindemith 15 15, VI >375 Pourpoint - 51 °C	Qualitativ hochwertiges Hydrauliköl mit niedriger Viskosität für Systeme, die optimale Betriebssicherheit bei starken Temperaturschwankungen, besonders bei niedrigen Temperaturen, erfordern. Dies gilt beispielsweise für Hydrauliksysteme, die bei Temperaturen von bis zu -40 °C in Betrieb genommen werden müssen. Q8 Hindemith 15 ist geeignet für hydraulische Ladesysteme von Lkw.
Spezifikationen: DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLP	
Q8 Hindemith LT 32, VI >350 Pourpoint - 51 °C	Qualitativ hochwertiges Hydrauliköl für Systeme, die optimale Betriebssicherheit bei starken Temperaturschwankungen, besonders bei niedrigen Temperaturen, erfordern. Dies gilt beispielsweise für Hydrauliksysteme, die bei Temperaturen von bis zu -40 °C in Betrieb genommen werden müssen. Q8 Hindemith LT ist geeignet für Anwendungen wie Kühlhäuser und Hydrauliksysteme von internationalen Spediteuren, die in skandinavischen Ländern fahren.
Spezifikationen: DIN 51524 TEIL 3, KATEGORIE HVLP; ISO 11158, KATEGORIE ; SS 155434, KATEGORIE AV; SWEDISH DEFENCE FSD 8401.	

Hydrauliköle

Q8 Holbein ECO

46, VI > 170

Q8 Holbein ECO ist ein synthetisches, biologisch abbaubares Hydrauliköl auf Esterbasis vom Typ HEES für den Einsatz in Bereichen, in denen Umweltschutz wichtig ist und für die biologisch abbaubare Öle benötigt werden, damit Mikroorganismen und Pflanzen nicht gefährdet werden. Es erfüllt die Anforderungen des europäischen Umweltsiegels.



Spezifikationen: **DIN 51524, TEIL 3 KATEGORIE HVLP; ISO 11158, KATEGORIE HV; ISO 15380, TYP HEES.**

Q8 Holbein HP SE Bio

46, VI > 185

Eine synthetische, biologisch abbaubare Hochleistungs-Hydraulikflüssigkeit auf Esterbasis für den Einsatz in Systemen, für die biologisch abbaubare Flüssigkeiten empfohlen werden, insbesondere wenn diese Systeme bei über 95 °C betrieben werden. Das Produkt ist aufgrund seines sehr niedrigen Pourpoints und dem hohen Viskositätsindex in einem großen Betriebsbereich einsetzbar. Wegen seiner hohen Oxidationsstabilität ist es für verlängerte Wechselintervalle geeignet.

Spezifikationen: **DIN 51524, TEIL 3 KATEGORIE HVLP; ISO 11158, KATEGORIE HV; ISO 15380, TYP HEES.**

Hydroglix

46

Hydroglix ist eine feuerbeständige und schwer entflammare Hydraulikflüssigkeit auf Wasser-Glykol-Basis vom Typ HFC.

Spezifikationen: **DIN 51502, KATEGORIE HFC; ISO 6763-4 KATEGORIE HFC; ISO 7745, KATEGORIE HFC; übertrifft die Anforderungen des 7. CEC-Berichts für den Einsatz in Kohleminen.**

Estin S

46

ESTIN S ist eine vollsynthetische Flüssigkeit, die aus organischen Estern und speziell ausgewählten Additiven zusammensetzt ist. Diese Flüssigkeit zeichnet sich durch einen hohen Flammpunkt aus und hat spezifische Eigenschaften, um explosionsartige Zündungen zu vermeiden, wenn sie mit Flammen oder heißen Oberflächen in Berührung kommt.

Spezifikationen: **ISO-L-HFDU; erfüllt die strengen Anforderungen FTM 6052 und FTM 352 des 7. Luxemburger Berichts.**



Industriegetriebeöle



Bei modernen Getrieben geht der Trend zu immer höheren Leistungen und immer kleineren Größen, was bedeutet, dass die Leistung der Additive erhöht werden muss und die Grundöle stabiler sein müssen.

Die technische Entwicklung von Getrieben und Schmierstoffen wurde durch den Einsatz vieler Getriebe in Windturbinen vorangetrieben. Neue Arten von Ermüdung zeigten sich auf, die schließlich durch die Einführung neuer Tests und Spezifikationen verhindert werden konnten. Industriegetriebe haben von diesen Entwicklungen profitiert.

Das Portfolio von Q8Oils für Industriegetriebe basiert auf Getriebschmierstoffen für allgemeine Schmierung und Spezialanwendungen. Industriegetriebeöle von Q8Oils basieren auf Mineralölen oder synthetischen Grundflüssigkeiten für eine längere Standzeit. Die Verschleißschutzigenschaften übersteigen die zunehmend strengeren Anforderungen moderner Getriebe.

Veränderungen in Industriegetrieben



Übersicht der Industriegetriebeöle

Typ	Anwendung	Grundöl	DIN 51517 Teil 3	ISO 12925-1	AGMA 9005-D94
Q8 Goya	Allgemein	Mineralisch	Kategorie CLP	Kategorie CKC-CKD	9005-D94 EP
Q8 SL Gear Lubricant	Hohe Stoßbelastungen	Mineralisch	Kategorie CLP	Kategorie CKB-CKC-CKE	9005-D94 EP
Q8 Goya NT	Allgemein, hoch belastbar	Mineralisch	Kategorie CLP	Kategorie CKC-CKD	9005-D94 EP
Q8 El Greco	Verlängerte Wechselintervalle, hoch belastbar	Vorwiegend PAO, teilweise mineralisch	Kategorie CLP	Kategorie CKC-CKD	9005-D94 EP
Q8 Schumann	Verlängerte Wechselintervalle	PAO	Kategorie CLP		
Q8 Gade SF	Hoch belastbar	Polyglycol	Kategorie CLP PG	Kategorie CKE	

Q8 Goya

46, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

Ein Mineralöl für den Einsatz in verschiedenen Arten von verzahnten Getrieben, z. B. in Getrieben mit Gerad-, Schräg- und Schneckenverzahnung, die geringen und hohen Belastungen sowie Stoßbelastungen ausgesetzt sind. Q8 Goya ist auch ideal geeignet für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern und als Maschinenschmieröl.

Spezifikationen: **ANSI/AGMA 9005-E02; DIN 51517 TEIL 3, KATEGORIE CLP, ISO 12925-1, TYP CKC-CKD; Danieli, Italtech; Müller Weingarten (46, 68, 100, 125, 150, 220, 320, 460).**

Q8 Goya NT

68, 150, 220, 320, 460

Ein mit Q8 Goya vergleichbares Mineralöl, das die neueste Generation von Additiven enthält, was Q8 Goya NT ermöglicht, hohen Belastungen standzuhalten und dabei einen größtmöglichen Verschleißschutz zu gewährleisten. Es verhindert besonders effektiv die Entstehung von Graufleckigkeit.

Spezifikationen: **AGMA 9005-E02; DIN 51517 TEIL 3, KATEGORIE CLP; ISO 12925-1, TYP CKC-CKD, SCHOTTEL; SEW EURODRIVE; IHC Lagersmit.**

Q8 El Greco

150, 220, 320, 460

Ein synthetisches Getriebeöl (*), das die Entstehung von Graufleckigkeit unter extremen mechanischen und thermischen Belastungen in verzahnten Getrieben, z. B. in Windturbinen, verhindert. Q8 EL Greco kann mit mineralischen und synthetischen Kühlmitteln gemischt werden. (*) > 70 % PAO.

Spezifikationen: **AGMA 9005-E02; DIN 51517 TEIL 3, KATEGORIE CLP; ISO 12925-1, TYP CKC-CKD BREVINI; SEW EURODRIVE; IHC Lagersmit.**

Q8 Schumann

150, 220, 320, 1000

Ein synthetisches Getriebeöl auf Basis von Polyalphaolefinen, das für hohe thermische Belastungen geeignet ist.

Spezifikationen: **DIN 51517, KATEGORIE CLP.**

Q8 Gade SF

220, 320, 460

Ein synthetisches Öl auf Polyglykolbasis. Durch die Auswahl des Grundöls und der Additive ist Q8 Gade ideal geeignet für die Schmierung von Getrieben und Schneckengetrieben, die bei hohen Temperaturen betrieben werden. Darüber hinaus ist es für die Schmierung von Hochtemperaturlagern, beispielsweise in der Kunststoffindustrie, geeignet.

Spezifikationen: **ANSI/AGMA 9005-E02; DIN 51517 TEIL 3, KATEGORIE CLP; ISO 12925-1, TYP CKC-CKD DAVID BROWN, SIEMENS-FLENDER T7300.**



Kompressoröle

Kompressoröle sind notwendig, um Verschleiß und Korrosion zu verhindern, um abzudichten und um interne Metallteile zu schützen. Schmierstoffe von Q8Oils decken die meisten Kompressortypen ab, z. B. Zentrifugalkompressoren, Kolbenkompressoren, Schraubenkompressoren, Drehschieberkompressoren oder ölfreie Schraubenkompressoren.

Wenn Sie einen Schmierstoff für einen Luftkompressor wählen, schauen Sie zuerst auf die Viskositätsanforderungen. Nachdem die Viskositätsanforderungen identifiziert wurden, wählen Sie einen Schmierstoff, der die folgenden Vorteile bietet.

Kompressoröle von Q8Oils garantieren, dass Ihre Geräte ohne Ausfallzeiten und Reparaturen funktionieren.

Die meisten Arten von Luftkompressoren basieren auf dem Prinzip von Kolben, Schrauben oder Schiebern.

Die Luft kann in einer oder mehreren Stufen verdichtet werden. Jede zusätzliche Stufe erhöht die benötigte

Wärmefestigkeit des Schmierstoffs. Es muss möglich sein, den Schmierstoff leicht vom Kondensat trennen zu können.

Produkt	Q8 Scarlatti	Q8 Schubert	Q8 Schumann
ISO VG	46, 68	32, 46, 68, 100, 150	32, 46, 68, 100, 150, 220
Grundöl			
Mineralisch	✓	✓	
PAO			✓
Anwendung			
Schraubenkompressoren	✓	✓	✓
Kolbenkompressoren		✓	✓
Vakuumpumpen			✓

Q8 Schubert

32, 46, 68, 100, 150

Kompressoröl für Kolben- und Schraubenkompressoren.

Spezifikationen: ISO/DP 6743-3 Kategorie DAA-DAB-DAG-DAH-DAJ DIN 51506, Kategorie VCL, VDL.

Q8 Scarlatti

46

Kompressoröl für Schraubenkompressoren.

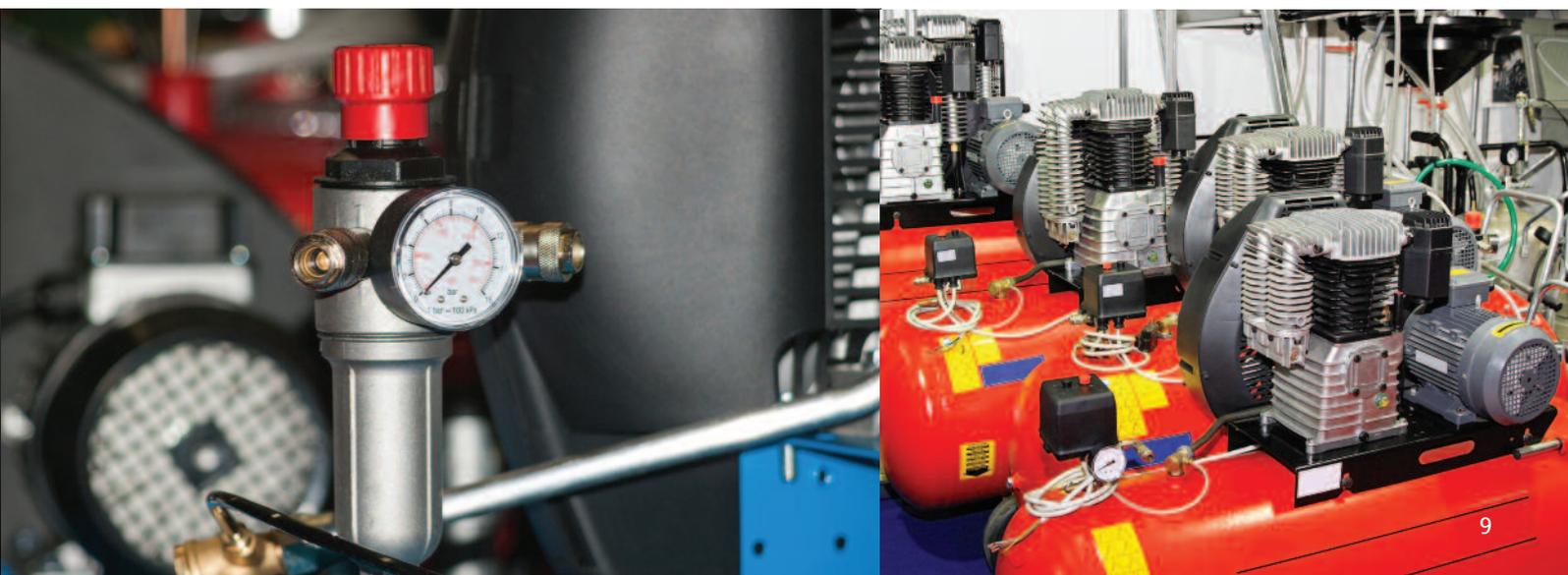
Spezifikationen: ISO/DP6743/3.4, Kategorie DAA-DAB-DAC-DAH-DAJ und DVA DIN 51506, Kategorie VDL DIN 51524, Teil 2 HLP.

Q8 Schumann

32, 46, 68, 100

Kompressoröl für Schraubenkompressoren und Vakuumpumpen.

Spezifikationen: Q8 Schumann erfüllt die Anforderungen mit einer großen Reserve: ISO/DP 6743/3, Kategorie DAA-DAB-DAC-DAH-DAJ und DVA DIN 51506, Kategorie VDL.



Schmierstoffe für Kältekompressoren



In den meisten industriellen Kühlsystemen wird der Kühleffekt durch Verdampfung eines Kältemittels realisiert, wie Ammoniak, Halogenkohlenwasserstoffen oder einem Kältemittel auf Kohlenwasserstoffbasis. Die Kühlung wird mithilfe eines Kompressions- und Expansionskreislaufs erreicht.

In diesem Kreislauf wird dem System ein Kältemaschinenöl hinzugefügt, um den Kompressor zu schmieren. Anschließend muss das Kältemaschinenöl vom Kältemittel getrennt werden. Daher muss das Kältemaschinenöl die geeignete Mischbarkeit und Löslichkeit mit dem Kältemittel aufweisen.

Produkt	Q8 Stravinsky	Q8 Stravinsky N	Q8 Stravinsky AB	Q8 Stravinsky POE
ISO VG	68	30, 55, 68	32, 68	32, 68
Grundöl				
Mineralisch		✓		
PAO				
PAO + Alkylbenzol	✓			
Alkylbenzol			✓	
Polyolester				✓
Anwendung				
Kolben- und Schrauben-Kühlkompressoren, natürliche Kältemittel, z. B. Ammoniak (R717)	✓	✓	✓	
Kolben- und Schrauben-Kühlkompressoren, FCKW (R12), H-FCKW (R22), natürliche Kältemittel (R717)		✓	✓	
Kolben- und Schrauben-Kühlkompressoren, HFC (134a)				✓

Q8 Stravinsky N

30, 55, 68

Die hervorragende thermische Stabilität bietet verlängerte Ölwechselintervalle und eine verbesserte Schmierleistung aufgrund eines ausgezeichneten Temperatur-Viskositätsverhaltens. Gute Kompatibilität mit Dichtungsmaterialien, die normalerweise in Kühlgeräten verwendet werden.

Spezifikationen: **ISO 6743-3, Kategorien DRA und DRC.**

Q8 Stravinsky

Für Kolben- und Schrauben-Kühlkompressoren, die Ammoniak verwenden, mit einer verbesserten Schmierleistung aufgrund des ausgezeichneten Temperatur-Viskositätsverhaltens. Die besonderen Eigenschaften der ausgewählten Grundöle bieten bis zu 10 % Effizienzsteigerung des Verdampfers im Vergleich zu Mineralöl.

Spezifikationen: **ISO 6743/3, Kategorien DRA, DRB, DRC und DRD; DIN 51503, Kategorien KA.**

Q8 Stravinsky AB

100

Synthetisches Kältemaschinenöl auf Basis von Alkylbenzol, das für den Einsatz in Kolben- und Schraubenkompressoren sowie zur Verwendung mit FCKW, H-FCKW und traditionellen Kältemitteln (z. B. Ammoniak) geeignet ist.

Spezifikationen: **ISO 6743-3, Kategorien DRA, DRB und DRC.**

Q8 Stravinsky POE

32, 68

Ein synthetisches Hochleistungs-Kältemaschinenöl auf Basis von Polyolester-Technologie (POE), das für HFC-Systeme geeignet ist.

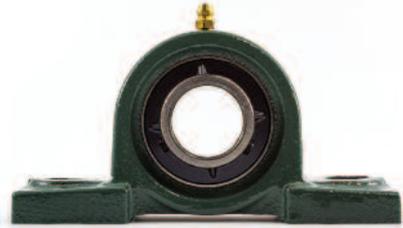


Schmierfette



Ein Schmierfett ist ein Schmierstoff, der in einem Seifengerüst eingebettet ist. Die Seife, der Schmierstoff und die Additive bestimmen die Eigenschaften des Schmierfetts.

Obwohl die meisten Anwendungen von Schmierfetten durch Fette auf Lithiumseifenbasis abgedeckt werden, gibt es auch spezielle Arten, die die folgenden Eigenschaften umfassen: hohe/niedrige Temperatur, wasserbeständig, biologisch abbaubar, lebensmittelverträglich, kompatibel mit aggressiven Substanzen, geringe Reibung, usw.



Produkt	NLGI-Klasse	Seifen-typ	Betriebstemperaturbereich (Spitztemp.) °C	Vierkugel-Schweißblast N	DIN 51502	ISO 67439
Q8 Giotto Complex	0.5	LiCa-X	-30/140(180)	>7500	KPGOG0.5N-30	L-XCDIB0.5
Q8 Multi LCX 1	1	LiCa	-20/140	3100	KP1K-20	L-XBCDB1
Q8 Multi LCX 2	2	LiCa	-20/140	3100	KP2K-20	L-XBCDB2
Q8 Redon PTFE	1.5	PTFE	-35/250(270)	7500	KFK1.5U-35	L-XCGHA1.5
Q8 Rembrandt EP 00 WV	00	Li	-30/100(110)	2400	KP00G-30	L-XCBEB00
Q8 Rembrandt EP 00	00	Li	-30/120	2450	KP00K-30	L-XCCHB00
Q8 Rembrandt EP 0	0	Li	-30/120(130)	2450	KP0K-30	L-XCCFB0
Q8 Rembrandt EP 1	1	Li	-30/120(130)	2450	KP1K-30	L-XCCFB1
Q8 Rembrandt EP 2	2	Li	-30/120(130)	2450	KP2K-30	L-XCCFB2
Q8 Rembrandt EP 3	3	Li	-20/120(130)	2600	KP3K-20	L-XBCFB3
Q8 Rembrandt Moly	2	Li+MoS2	-30/120(130)	2750	KPF2K-30	L-XCCHB2
Q8 Renoir EP 142	2	LiCa	-18/145	3900	KP2H	L-XABIB2
Q8 Rodin EP 202	2	CaSul-X	-30/140(220)	7500	KP2N-30	L-XB(F)DIB2
Q8 Rodin EP 415	1.5	CaSul-X	-20/140(220)	5000	KP1.5N-20	L-XB(F)DIB1.5
Q8 Rossini EP 2	2	Al-X	-20/120(140)	6000	KP2K-20	L-XBCEB2
Q8 Rubens 00	00	Li-X	-35/100(120)	2350	KP00G-35	L-XCBIB00
Q8 Rubens EM 2	2	Li-X	-30/140	2600	KP2N-30	L-XCDHB2
Q8 Rubens EM 3	3	Li-X	-30/140(160)	2600	KP3N-30	L-XCDEB3
Q8 Rubens HT 2	2	Li-X	-20/140(220)	3400	KP2N-20	L-XBDIB2
Q8 Rubens PMS 222	2	Li-X	-40/150(220)	3400	KPHC2N-40	L-XDDIB2
Q8 Rubens PMS 462	2	Li-X	-40/150(220)	3400	KPHC2N-40	L-XDDIB2
Q8 Rubens WB /b	2	Li-X	-30/150(230)	2750	KP2N-30	L-XCDIB2
Q8 Ruysdael CL 2	2	LiCa	-20/120(130)	6650	KP2K-20	L-XBCIB2
Q8 Ruysdael SG	2.5	LiCa	-20/120(130)	3200	KP2.5K-20	L-XBCHB2.5
Q8 Ruysdael WR	2	AnhCa	-20/120(130)	2800	KP2K-20	L-XBCIB2



Q8 Giotto Complex 0,5	Schmierfett für hoch belastete offene Getriebe, wie beispielsweise in Antrieben von Erzmühlen. Auch empfohlen für Kugel-, Rollen- und Gleitlager.
Spezifikationen: DIN-51502-Klassifizierung: KPGOG0,5N-30; ISO-6743-Klassifizierung: ISO-L-XCDIB0,5.	
Q8 Multi LCX 1,2	Für Hoch- und Tiefbau. Für den Einsatz unter harten Bedingungen (Staub, Wasser und hohe Temperaturen). Kann in einem großen Temperaturbereich verwendet werden (-20 °C bis +140 °C). Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften, besonders für Lager, die unter Hochlastbedingungen betrieben werden. Hoher Tropfpunkt (> 180 °C), was den Einsatz bei hohen Temperaturen der Lager ermöglicht.
Spezifikationen: DIN 51502 :KP1K-20, ISO 67439 :L-XBCDB1.	
Q8 Redon PTFE 1.5	Q8 Redon PTFE ist ein Hochleistungsprodukt, das besonders für den Einsatz in aggressiven Umgebungen und bei erhöhten Temperaturen geeignet ist. Das Schmierfett ist auch geeignet für die Schmierung von Komponenten, die in Gegenwart von unter Druck stehendem Sauerstoff oder in Nahrungsmittelverarbeitungsbereichen betrieben werden.
Spezifikationen: DIN 51502 KFK1, 5U-35; ISO 6743 ISO-L-XCGHA1,5; NSF-H1.	
Q8 Rembrandt EP 00 WV 00	Q8 Rembrandt EP 00 WV wird empfohlen für: Willy-Vogel-Zentralschmieranlagen; Tecalmit, Mercedes Benz MB 264; MAN 283; Lincoln; aber auch gering belastete geschlossene Getriebe.
Spezifikationen: DIN 51502 : KP00G-30, ISO 67439 : L-XCBEB00.	
Q8 Rembrandt EP 00,0	Mehrzweckschmierfett auf Lithiumbasis mit EP-Additiv für ausgezeichneten Verschleißschutz für Gleit- und Wälzlager unter schweren oder stoßbelasteten Bedingungen. Die Schmierfette Q8 Rembrandt EP bieten eine lange Standzeit und Rostschutz auch in Gegenwart von Wasser.
Spezifikationen: DIN 51502 KP00K-30 , KP0K-30; ISO 6743 ISO-L-XCCHB00, ISO-L-XCCFB0.	
Q8 Rembrandt EP 1, 2, 3	Mehrzweckschmierfett auf Lithiumbasis mit EP-Additiv für ausgezeichneten Verschleißschutz für Gleit- und Wälzlager unter schweren oder stoßbelasteten Bedingungen. Die Schmierfette Q8 Rembrandt EP bieten eine lange Standzeit und Rostschutz auch in Gegenwart von Wasser.
Spezifikationen: DIN 51502 KP1K-30 KP3K-20, KP2K-30; ISO 6743 ISO-L-XCCFB1, ISO-L-XCCFB2, ISO-L-XBCFB3 .	
Q8 Rembrandt Moly 2	Qualitativ hochwertiges Schmierfett auf Lithiumseifenbasis mit mikronisiertem Molybdändisulfid für zusätzlichen Verschleißschutz. Dieses Produkt eignet sich besonders für hoch belastete Anwendungen wie Gleichlaufgelenke. Empfohlen für sehr hoch belastete Gleit- und Wälzlager, Kupplungen usw.
Spezifikationen: DIN 51502 :KPF2K-30, ISO 67439 :L-XCCHB2.	
Q8 Renoir EP 142 2	Q8 Renoir EP 142 ist ein hochwertiges, biologisch abbaubares Mehrzweck-EP-Schmierfett, das speziell für Anwendungen in sensiblen Naturräumen konzipiert wurde. Beispiele hierfür sind Land- und Forstwirtschaft, Marine, Fischerei und Aquakulturen, Wasseraufbereitungsanlagen, Wasserwege, Dämme und Schleusen, Bergbau, Bau- und Erdbaumaschinen.
Spezifikationen: DIN 51502 KP2H-18; ISO 6743 L-X-ABIB2.	
Q8 Rodin EP 202 2	Q8 Rodin EP 202 ist ein qualitativ hochwertiges, mit Calcium-Sulfonat-Komplex verdicktes Schmierfett und wird empfohlen für Stranggießmaschinen, Pfannendrehturmlager, Arbeitswalzenlager in der Stahlindustrie, nasse und trockene Rollen in der Papierindustrie, Maschinen zur Zellstoffherstellung, Off-Highway-Anwendungen wie Asphaltmaschinen und Pendelrollenlager, die bei bis zu 150 °C betrieben werden.
Spezifikationen: DIN 51502 KP2N-25; ISO 6743 ISO-L-XB(F)DIB2.	
Q8 Rodin EP 415 1.5	Q8 Rodin EP 415 ist geeignet für hoch belastete Anwendungen und feuchte und korrosive Umgebungen. Es ist ein modernes Hochleistungsprodukt für Industrie, Marine und Off-Road-Anwendungen.
Spezifikationen: DIN-51502-Klassifizierung: KP1,5N-20; ISO-6743-Klassifizierung: ISO-L-XB(F)DIB1,5.	
Q8 Rossini EP 2 2	Q8 Rossini EP 2 ist ein Mehrzweck-EP-Schmierfett für die Schmierung von Maschinenteilen und Anlagen an Orten, an denen eine mögliche Exposition von Lebensmitteln mit den geschmierten Komponenten vorkommen kann, wie beispielsweise in Schlachthöfen, in der Fischindustrie, in der Getränkeindustrie und in Verpackungsunternehmen.
Spezifikationen: DIN-51502-Klassifizierung: KP2K-20; ISO-6743-Klassifizierung: ISO-L-XBCEB2.	
Q8 Rubens 00	Ein halbflüssiges Lithium-Komplex-Fett für Zentralschmierer, insbesondere für Automobilanwendungen, bei denen ein Schmierfett mit guter Pumpbarkeit bei niedrigen Temperaturen erforderlich ist. Empfohlen für Gleit- und Wälzlager, die mit diesen Fettarten geschmiert werden, oder Zentralsysteme, die ein halbflüssiges Schmierfett benötigen.
Spezifikationen: DIN-51502-Klassifizierung: KP00G-35; ISO-6743-Klassifizierung: ISO-L-XCBIB00.	
Q8 Rubens EM 2, 3	Dieses Produkt ist ein qualitativ hochwertiges Lithium-Komplex-Fett, das für die Schmierung von Elektromotoren entwickelt wurde. Es bietet ein hohes Maß an Verschleiß-, Rost- und Oxidationsschutz und eignet sich für Hochgeschwindigkeitslager.
Spezifikationen: DIN 51502 KP2N-30; ISO 6743 ISO-L-XCDHB2; DIN 51502 KP3N-30 ISO 6743 ISO-L-XCDEB3.	

Q8 Rubens HT2

2

Ein hochwertiges Lithium-Komplex-Fett, das mit mineralischen und synthetischen Grundölen hergestellt wird, für hoch belastete Gleit- und Wälzlager, die bei hohen Temperaturen und unter extremen Bedingungen betrieben werden. Geeignet für einen großen Temperaturbereich von -30 °C bis +180 °C mit Spitzentemperaturen von kurzzeitig bis zu 220 °C. Es enthält Antioxidantien, Rostschutzmittel und Additive für extremen Druck und Verschleißschutz, wodurch es eine lange Standzeit, ausgezeichneten Rostschutz, Wasserbeständigkeit und eine sehr gute thermische Stabilität bietet. Geeignet für Maschinen zur Asphaltverarbeitung, Stahl- und Aluminiumindustrie, Papierindustrie und Pelletpressen.

Spezifikationen: **DIN 51502 KP2N-20; ISO 6743 ISO-L-XBDIB2.**

Q8 Rubens PMS 222

2

Ein hochwertiges, synthetisches Lithium-Komplex-Fett, das für die Papierindustrie entwickelt wurde, wo hoch belastete Gleit- und Wälzlager unter extremen Bedingungen im Nass- und Trockenbereich betrieben werden. Geeignet für einen großen Temperaturbereich von -40 °C bis +200 °C mit Spitzentemperaturen von kurzzeitig bis zu 220 °C. Dieses Produkt wurde konzipiert, um ein hohes Maß an Verschleiß-, Rost- und Oxidationsschutz, Wärmestabilität und Wasser- und Dampfbeständigkeit zu bieten.

Spezifikationen: **DIN 51502 KPHC2N-40; ISO 6743 ISO-L-XDDIB2.**

Q8 Rubens PMS 462

2

Ein hochwertiges, synthetisches Lithium-Komplex-Fett, das für hoch belastete Gleit- und Wälzlager entwickelt wurde, die unter extremen Bedingungen betrieben werden. Geeignet für einen großen Temperaturbereich von -40 °C bis +200 °C mit Spitzentemperaturen von kurzzeitig bis zu 220 °C. Dieses Produkt wurde konzipiert, um ein hohes Maß an Verschleiß-, Rost- und Oxidationsschutz, Wärmestabilität und Wasser- und Dampfbeständigkeit zu bieten. Die Viskosität des Grundöls beträgt etwa 460 mm²/s.

Spezifikationen: **DIN 51502 KPHC2N-40; ISO-L-XEDIB2.**

Q8 Rubens WB /b

2

Mehrzweck-EP-Schmierfett auf Lithium-Komplex-Basis für Anwendungen in der allgemeinen und Automobilindustrie. Empfohlen für hoch belastete Gleit- mit Wälzlager in industriellen Anwendungen. Auch für hochbeanspruchte Radlager, die in landwirtschaftlichen Geräten und Anlagen bei hohen Temperaturen sowie hoch belasteten Lkw und Bussen betrieben werden. Betriebstemperatur von -30 °C bis +150 °C (kurzzeitig 200 °C).

Spezifikationen: **DIN 51502 KP2N-20; ISO 6743 ISO-L-XBDIB2; DIN 51502, KP2N-30; ISO 6743, ISO-L-XCDIB2.**

Q8 Ruysdael CL

2

Ein spezielles Schmierfett auf Lithium-Calcium-Basis für Anwendungen, bei denen hohe Belastungen, niedrige Geschwindigkeiten und Wasserauswaschung die Verwendung konventioneller Produkte ausschließen. Diese Bedingungen kommen in der Schwerindustrie vor, wie beispielsweise Stahl- und Papierfabriken und Zementwerken.

Spezifikationen: **DIN 51502 KP2K-20; ISO 6743 ISO-L-XBCIB2.**

Q8 Ruysdael SG

2.5

Ein spezielles Schmierfett auf Lithium-Calcium-Basis für Anwendungen in sehr feuchten und korrosiven Umgebungen. Das Produkt ist geeignet für Betriebstemperaturen von -20 °C bis +130 °C. Es ist äußerst wasserbeständig und hat eine lange Standzeit, auch unter hohen Belastungen.

Spezifikationen: **DIN 51502 KP2,5K-20; ISO 6743 ISO-L-XBCHB2,5.**

Q8 Ruysdael WR

2

Äußerst wasserbeständiges Schmierfett mit einer sehr langen Standzeit. Universalfett für die Schmierung hoch belasteter Gleit-, Kugel- und Rollenlager bei mittleren Temperaturen und Geschwindigkeiten. Empfohlen für Kraftfahrzeuge, landwirtschaftliche Geräte, Wasserpumpen und Industriemaschinen. Besonders geeignet für den Einsatz im Freien.

Spezifikationen: **DIN 51502 KP0K-20 ISO 6743 ISO-L-XBCIB0 DIN 51502 KP2K-20 ISO 6743 ISO-L-XBCIB2.**





Bettbahnöle

Bettbahnöle, wie sie in der Metallverarbeitung verwendet werden, müssen Schüttelbewegungen und Kontamination mit Metallbearbeitungsflüssigkeiten auf Wasserbasis bewältigen und dabei den Widerstand und die Reibung minimieren.

Die Produkte bieten einen multifunktionalen Verschleißschutz und eine Verbesserung der Haftung, um die Retention während Stillstandszeiten zu wahren.

Q8 Wagner NS

32, 68, 150, 220

Die Bettbahnöle Q8 Wagner NS wurden für Führungsbahnen und andere Gleitflächen von Werkzeugmaschinen entwickelt, wie beispielsweise Schleifmaschinen, Fräsmaschinen, Sägen usw. Q8 Wagner NS besteht aus mineralischen Grundölen und enthält Haft-, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditive. Q8 Wagner NS hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Hochdruckspritzer von Schneidflüssigkeiten auf Wasserbasis. Q8 Wagner NS ist für Cincinnati-Milacron mit den Spezifikationen CM P-47, P-50 und P-53 zugelassen und hat ein sehr gutes Stick-Slip-Verhältnis von 0,78.

Q8 Wagner NST

68, 220

Diese Bettbahnöle wurden für Führungsbahnen und andere Gleitflächen von Werkzeugmaschinen entwickelt, wie beispielsweise Schleifmaschinen, Fräsmaschinen, Sägen usw. Q8 Wagner NST besteht aus mineralischen Grundölen und enthält ausgezeichnete Haft-, Verschleißschutz- und Korrosionsschutzadditive. Q8 Wagner NST wurde für Kunden entwickelt, die bessere Hafteigenschaften bevorzugen. Hinweis: Haftmittel können Filter blockieren. In diesem Fall sollte Q8 Wagner NS verwendet werden. Q8 Wagner NST hat eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Hochdruckspritzer von Schneidflüssigkeiten auf Wasserbasis. Q8 Wagner NST ist für Cincinnati-Milacron mit den Spezifikationen CM P-47, P-50 und P-53 zugelassen und hat ein sehr gutes Stick-Slip-Verhältnis von 0,78.

Druckluftöle



Neben der Schmierung muss ein Druckluftöl auch abdichten und gleichzeitig Rost, Gummierung, Kleben und Emulsionsaufbau verhindern.

Die Verschleißschutzadditive garantieren eine lange Lebensdauer der Komponenten. Das Wasser im System wird vom Schmierstoff getragen und anschließend am Öl-Wasserabscheider abgelassen.



Q8 Chopin

32, 46, 150, 220

Das Produkt ist geeignet für Druckluftwerkzeuge und Steinbohrgeräte und bietet hervorragenden Schutz gegen Verschleiß, Rost und Korrosion, auch in Gegenwart von Kondenswasser. Aufgrund seines starken Ölfilms hat es eine hohe Beständigkeit gegenüber der Waschwirkung von Wasser.

Spezifikationen: ISO 6743-11, Kategorie PAC-PBC.

Ergänzende Produkte

Um die gesamte Nachfrage nach Schmierstoffen zu decken, sind zusätzliche Produkte erforderlich.

Q8Oils bietet eine Reihe ergänzender Produkte:



Umlauföle

Umlauföle werden eingesetzt in gering belasteten Hydraulikanlagen, Getrieben, Turbinen und Kompressoren.

Q8 Verdi

22, 32, 46, 68, 100, 150, 220,
320, 460, 550

Für Wasserkraftturbinen, Lagersysteme, gering belastete Getriebe, Hydrauliksysteme, die keinen besonderen Verschleißschutz erfordern, und Kompressor-Schmierölsysteme, die keine besonderen Anforderungen an das Kompressoröl stellen.

Spezifikationen: DIN 51524, Teil 1, Kategorie HL (Hydraulik); DIN 51515, Kategorie L-TD (Turbinen); DIN 51517 Teil 2, Kategorie CL (Getriebe); DIN 51506:2013, Kategorie VBL, VCL (Kompressoren) (VCL ist veraltet in DIN 51506:2013).

Entfettungsmittel

Entfettungsmittel werden verwendet, um Werkstücke oder Komponenten zu reinigen, die mit einem Öl oder einem Schmierfett verunreinigt sind.

Q8 Degreasing Fluid B

Entfettungsmittel zur Reinigung von Maschinen, Fahrzeugen und Böden von Werkstätten.

Q8 Degreasing Fluid HFB

Emulgierbares Entfettungsmittel mit hohem Flammpunkt zur Reinigung von Maschinen, Fahrzeugen und Böden von Werkstätten mit starker Durchdringung von schmutzigen, öligen Ablagerungen. Es kann unverdünnt aufgebracht werden und anschließend ohne Gelbfärbung mit kaltem Wasser abgespült werden.



Über Q8Oils

Q8Oils gehört zur Kuwait Petroleum Corporation (KPC), eine der größten Mineralölgesellschaften der Welt. Mit bekannten Reserven von 120 Jahren und einer Rohölförderung von 2,9 Millionen Barrel pro Tag positioniert sich Q8Oils auf dem siebten Rang der weltweit größten Ölproduzenten. Die Geschäftstätigkeit von KPC umfasst alle Segmente der Mineralölindustrie: On- und Offshore-Exploration, Förderung, Raffination, Marketing, Einzelhandel, Petrochemikalien und Schiffstransport.

Unterstützt durch die beträchtlichen Geschäftsressourcen unserer Muttergesellschaft ist Q8Oils ein vollintegriertes Schmierstoff-Unternehmen. Wir produzieren ein umfangreiches Sortiment an Ölerzeugnissen aus qualitativ hochwertigen Grundölen in unseren eigenen Mischwerken und haben in Europa hochmoderne Laboratorien für Forschung und Entwicklung und technischen Support aufgebaut.

Heute werden die Schmierstoffe von Q8Oils von Kunden in mehr als 80 Ländern auf der ganzen Welt verwendet.

