

Jenbacher S Oil 40

Das Hochleistungs-Jenbacher-Gasmotorenöl für Nicht-Erdgas-Motoren

Beschreibung

Jenbacher S Oil 40 ist ein Hochleistungs-Synthetiköl (Hydrocracköl) für stationäre Gasmotoren. Dieses Produkt mit mittlerer Asche wurde speziell für Motoren entwickelt, die unter schwierigen Bedingungen in Nicht-Erdgas-Anwendungen (Biogas, Klärgas, Deponie, Holzgas usw.) laufen. Jenbacher S Oil 40 bietet ein (um durchschnittlich 80 %) längeres Ölwechselintervall. Die speziellen Altölgrenzwerte für dieses Produkt sorgen für einen zuverlässigen Betrieb mit längerem Wechselintervall, was die Lebenszykluskosten erheblich reduziert.

Anwendungen

Jenbacher S Oil 40 kann für alle Serien von Jenbacher-Motoren Typ 2, Typ 3, Typ 4 und Typ 6 verwendet werden, die mit verschiedenen Arten von Nicht-Erdgasen betrieben werden.

Merkmale

Motorschutz

Leistungen

Hochleistungsfähiges stationäres Gasmotorenöl mit ausgezeichneter Oxidationsstabilität und einer erstklassigen Säureneutralisation. Außergewöhnliche Leistung im Betrieb mit Gasen mit hohem H₂S-Gehalt.

Fortschrittliche Technologie

Die herausragende Additivtechnologie schützt die Brennkammer vor Bildung übermäßiger Ablagerungen und bietet eine hervorragende TBN-Reserve.

Verlängerten Ölwechselintervallen

Die neuesten Additivtechnologien und Premium-Hydrocrack-Basisflüssigkeiten bieten maximalen Schutz und Motorsauberkeit. Dies führt zu verlängerten Ölwechselintervallen und einer signifikanten Verringerung der Gesamtbetriebskosten.

Gebrauchsanweisung

Jenbacher S Oil 40 ist für die gesamte Palette an Jenbacher Nicht-Erdgasmotoren der Typen 2, 3, 4 und 6 zugelassen. Jenbacher S Oil 40 ist gemäß der Technischen Anweisung TA 1000-0099B (Grenzwerte für Gebrauchtöl in INNIO Jenbacher-Gasmotoren) für erweiterte Gebrauchtöl-Grenzwerte zugelassen.

Die neuesten Zulassungen finden Sie in den technischen Anweisungen TA 1000-1109 von INNIO Jenbacher, die Sie auch auf www.innio.com finden.

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.862
Viskositätsklasse	-	-	SAE 40
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	90.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	13.4
Viskositätsindex	D 2270	-	150
TBN	D 2896	mg KOH/g	8.0
Pour Point	D 97	°C	-18
Flammpunkt, COC	D 92	°C	258
Sulfatasche	D 874	% mass	0.79
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.