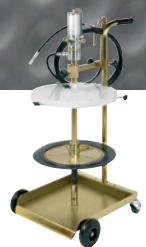


Q8  **Oils**

SCHNITZLER

**Q8Oils und Schnitzler - Ihre Partner
für professionelle Öltechnik**

**PARTNER
GERÄTE-PROGRAMM**





Elektrische Fasspumpe

Leistungsfähige Pumpe zur Fassentnahme für Schmieröle.

Die Brücke erlaubt einen schnellen und sauberen Fasswechsel.

Fasspumpe für 208 Liter Gebinde

Lieferumfang:

- Elektrische Pumpe 230 V mit Kabel und Stecker, ca. 10 l/min
- Ein-/Ausschalter
- Fassbrücke für sicheren Halt auf dem Gebinde
- Abgabeschlauch NW 16 x 2 m
- Digitaler Handdurchlaufzähler
- Tropfschürze mit Halterung für Zähler

Artikelnummer: 2533



Elektrische Ölversorgungsanlage mit Zapfschlauch

Kompakte, betriebsbereite Ölversorgungsanlage mit Zapfschlauch. Über 1.000 Liter standardmäßig mit eingebauter Überfüllsicherung.

Lieferumfang:

- Doppelwandiger Behälter auf Palette, innen PE, außen verzinkter Stahlblechmantel, bauartzugelassen
- Elektrische Pumpe 230 V mit Kabel und Stecker
- Einfüllstutzen 2" mit TW-Kupplung
- Entlüftungsstutzen mit Haube
- Inhaltsanzeiger mit Führungsrohr
- Zapfschlauch NW 13 x 4 m
- Digitaler Handdurchlaufzähler mit Tropfschürze

1.000 l, elektrisch

Artikelnummer: 7503

1.500 l, elektrisch

Artikelnummer: 2504



Elektrische Ölversorgungsanlage mit Schlauchaufroller

Kompakte, betriebsbereite Ölversorgungsanlage mit Schlauchaufroller.

Über 1.000 Liter standardmäßig mit eingebauter Überfüllsicherung.

Lieferumfang:

- Doppelwandiger Behälter auf Palette, innen PE, außen verzinkter Stahlblechmantel, bauartzugelassen
- Elektrische Pumpe 230 V mit Kabel und Stecker
- Einfüllstutzen 2" mit TW-Kupplung
- Entlüftungsstutzen mit Haube
- Inhaltsanzeiger mit Führungsrohr
- Offener Schlauchaufroller NW 13 x 10 m
- Digitaler Handdurchlaufzähler mit Tropfschürze

1.000 l, elektrisch

Artikelnummer: 7505

1.500 l, elektrisch

Artikelnummer: 2505



Ölversorgungsstation für 3 Sorten

Ölversorgungsstation für die Abgabe von 3 Motorölen aus 208 Liter Gebinden. Wahlweise mit elektrischen oder pneumatischen Pumpen

Lieferumfang:

- Bauartzugelassene Auffangwanne
- 3 automatische Schlauchaufroller NW 13 x 10 m
- 3 digitale Handdurchlaufzähler
- Brücke für die Aufnahme der Schlauchtrommeln
- 3 elektrische Pumpen, 230 V oder
- 3 pneumatische Pumpen, MD3:1

elektrisch

Artikelnummer 4017

pneumatisch

Artikelnummer 4000

Elektrische Ölversorgungsanlage mit Zapftheke

Kompakte, betriebsbereite Ölversorgungsanlage mit Zapftheke. Über 1.000 Liter standardmäßig mit eingebauter Überfüllsicherung.

Lieferumfang:

- Doppelwandiger Behälter auf Palette, innen PE, außen verzinkter Stahlblechmantel, bauartzugelassen
- Elektrische Pumpe 230 V mit Kabel und Stecker
- Einfüllstutzen 2" mit TW-Kupplung
- Entlüftungstutzen mit Haube
- Inhaltsanzeiger mit Führungsrohr
- Zapftheke mit Anbauzähler und Tropfbecken

1.000 l, elektrisch

Artikelnummer 7504

1.500 l, elektrisch

Artikelnummer 2507

Fassölanlage für 2 Ölsorten

Tankanlage mit Zapftheke für 2 Sorten Für die Abgabe von 2 Motorölen aus 208 Liter Gebinden.

Lieferumfang:

- Bauartzugelassene Auffangwanne mit Standsäule
- 2-fach Zapftheke für 208 Liter Gebinde
- 2 digitale Anbauzähler
- 2 elektrische Pumpen 230 V

Artikelnummer: 8502



Einfüllkannen

Einfüllkanne aus transparentem Kunststoff mit Deckel und flexiblem Auslauf

1 l
Artikelnummer: 9222

2 l
Artikelnummer: 9482

5 l
Artikelnummer: 9481



Ölpumpenset, pneumatisch

Pneumatisches Ölpumpenset zur Fassentnahme aus 208 Liter Gebinden

- Lieferumfang:**
- Pneumatische Ölpumpe 3:1, Leistung ca. 20 l/min (je nach Viskosität)
 - Digitaler Handdurchlaufzähler
 - Abgabeschlauch 1/2" x 4 m
 - Druckminderer mit Manometer
 - Luftschlauch 1/4" x 1 m

Artikelnummer: 9397



Getriebeölfüller mit Luftspeicher - NAG II Adapter

Getriebeölfüller mit Luftspeicher mit NAG II Adapter. Mit Daimler Freigabe. Fahrbarer Getriebeölfüller, unabhängig vom Druckluftnetz zu betreiben

- Lieferumfang:**
- 24 Liter Behälter, fahrbar
 - Füllstandsanzeige
 - 2 m Abgabeschlauch mit Auslauf
 - Digitaler Anbauzähler
 - NAG-II Adapter zur Befüllung der 7-Gang Automatikgetriebe (Daimler)

Artikelnummer 2931



**Getriebeölfüller
mit Luftspeicher - DSG/CVT Adapter**

Fahrbarer Getriebeölfüller mit Luftspeicher mit DSG Adapter. Speziell für DSG/CSV Getriebe (VW) zum sauberen und wirtschaftlichen Befüllen der Getriebe.
Unabhängig vom Druckluftnetz zu betreiben

Lieferumfang:

- 24 Liter Behälter, fahrbar
- Füllstandsanzeige
- 2 m Abgabeschlauch mit Auslauf
- Digitaler Anbauzähler
- DSG/CVT Adapter

Artikelnummer 3738



**Fahrbarer Motor- und
Getriebeölfüller, Typ EUS III**

Mit Druckspeicher, für die Ölversorgung auch in entfernter liegenden Werkstattbereichen.

Ein permanenter Anschluss an das Energienetz ist nicht erforderlich.
Mit Selbstbefülleinrichtung zur Befüllung aus 200 Liter-Originalgebinden.

- 65 Liter Behälter, fahrbar mit Griff und seitlichem Inhaltsanzeiger
- Sicherheitsventil und Manometer
- 4 m Abgabeschlauch
- Digitaler Handdurchlaufzähler
- Motorölauslauf
- Leistung ca. 8 l/min

Mit Motorölauslauf
Artikelnummer 3671

Alternativ auch mit Spezialadaptern NAG II, DSG, CVT, flex. Getriebeölauslauf erhältlich



**Ölversorgungswagen
Typ FKM**

Ölversorgungswagen für 208 Liter Gebinde

Lieferumfang:

- Fahrgestell mit 2 luftbereiften Laufrollen und 1 Lenkrolle, gebremst, sowie große Aufnahmeplattform für das Gebinde
- Elektrische Pumpe 230 V mit Kabel und Stecker
- Zapfschlauch NW 13 x 3 m
- Digitaler Handdurchlaufzähler mit Auslauf
- Halteband für Gebinde

Artikelnummer 2619

Alternativ auch mit Schlauchaufroller NW 13 x 10 m erhältlich



Ölversorgungswagen Typ FKM-TR mit Zapfschlauch

Ölversorgungswagen
für 208 Liter Gebinde

Lieferumfang:

- Fahrgestell
- Elektrische Pumpe 230 V mit Kabel und Stecker
- Zapfschlauch NW 13 x 4 m
- Digitaler Handdurchlaufzähler mit Auslauf

Artikelnummer 3333



Getriebeölfüller Typ GF 60

Getriebeölausgabewagen
für 60 Liter Gebinde

Lieferumfang:

- Kurbelpumpe für Öle bis SAE 140, Leistung ca. 0,25 l/Hub
- Fahrwagen für 60 l Gebinde
- Abgabeschlauch 1,5 m mit Auslaufbogen 135°
- Tropfbecher

Artikelnummer 8640



Handhebelpumpe

Handhebelpumpe
für 60 bis 208 Liter Gebinde
für die Förderung von Motoröl,
Hydrauliköl, Diesel und Heizöl

- Teleskopsaugrohr und Auslaufkrümmer
- Fassverschraubung 2"
- Förderleistung ca. 0,25 l/Hub

Artikelnummer 9554



1 |



2 |



3 |

Handpumpe

Handpumpe aus PP zur Förderung von Diesel, Öl, Frostschutz u.a. aus 208 Liter Gebinden

- Mit tropfsicherem Auslauf
- Leistung ca. 0,3 l/Hub

Artikelnummer 9008

Kurbelpumpe für AdBlue®

Handkurbelpumpe für AdBlue® für 25, 60 und 208 Liter Gebinde

- Pumpengehäuse aus PPS
- Abgabeschlauch PE, 2 m
- Auslaufhahn 19 mm
- Fasserschraubung 2" und TriSure
- Dichtungen und Materialien beständig gegen AdBlue®

*AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbandes der Automobilindustrie e.V. (VDA)

Artikelnummer 2961

Fasshähne

- 1 | Fassentleerungshahn 3/4" selbstschließend
Artikelnummer 9853

Fassentleerungshahn 3/4" aus Kunststoff
Artikelnummer 7771

- 2 | Fassentleerungshahn 2" aus Kunststoff
Artikelnummer 7772

- 3 | Fassentleerungshahn 2" aus Metall, selbstschließend
Artikelnummer 3039



Altöl-Auffangwagen

Altöl-Auffangwagen zur Druckentleerung

Lieferumfang:

- CE-geprüfter Behälter, Inhalt ca. 90 l
- 2 Laufräder und 2 Lenkrollen
- Entleerungsschlauch
- Auslaufbogen
- Großer (850 mm Ø), runder Trichter mit Aufsatzring (höhenverstellbar)
- Füllventil für Druckentleerung
- Inhaltsanzeiger seitlich
- Ablageschale
- Arbeitshöhe max. 1.700 mm
- Luftdruck max. 0,5 bar zum Entleeren

Artikelnummer 9883



Altöl-Absaug- und Auffangwagen

Altöl-Absaug/Auffang-Kombi, fahrbar, zur Druckentleerung

Lieferumfang:

- CE-geprüfter Behälter, Inhalt ca. 90 l
- 2 Laufräder und 2 Lenkrollen
- Vakuumpumpe mit Vakuummeter
- Absaugschlauch 2 m
- 1 Satz Sonden
- Adapter für Mercedes und Audi
- Entleerungsschlauch 2 m
- Auslaufbogen
- Füllventil für Druckentleerung
- Inhaltsanzeiger
- Ablageschale

Artikelnummer 7835



Altöltank, 1000 l

Altöltank mit Einfülltrichter

Lieferumfang:

- Doppelwandiger Behälter, 1.000 Liter
- Einfüllstutzen
- Absaugstutzen und Saugrohr
- Entlüftungsstutzen
- Inhaltsanzeiger
- Einfülltrichter

Optional:

Überfüllsicherung und Leckagewarngerät (kann von Behörde verlangt werden)
Altöltanks mit allen Sicherheitseinrichtungen sind ebenfalls erhältlich

Artikelnummer 3360



Fettpresse 50 kg

Fahrbare Fettpresse für 50 kg Gebinde

Lieferumfang:

- Fettpresse 50:1
- Fahrgestell mit 4 Rädern
- 4 m Abgabeschlauch
- Fettpistole mit Einfach-Drehgelenk
- Folgekolben 400 mm Ø
(Innen 360-400 mm)
- Fassdeckel

Artikelnummer 9680



Fettpresse 20 kg

Fahrbare Fettpresse für 20 kg Gebinde

Lieferumfang:

- Fettpresse 50:1
- Fahrgestell mit 2 Rädern
- 4 m Abgabeschlauch
- Fettpistole mit Einfach-Drehgelenk
- Folgekolben 340 mm Ø
(Innen 300-330 mm)
- Fassdeckel 350 mm Ø
(Außen 300-350 mm)

Artikelnummer 9681



Handhebel-Fettpresse

Handhebel-fettpresse
für 400 cc Kartuschen

- Mit Düsenrohr
und Hochdruckschlauch 340 mm
- Mit Hydraulikkupplung

Artikelnummer 9477



Kartuschenpresse

Pneumatische Kartuschenpresse für 400 cc Kartuschen

- Mit starrem Düsenrohr für Permanent-Schmierung

Artikelnummer 2690

Inhaltsanzeiger für Fässer

Zuverlässige Inhaltsanzeige für alle handelsüblichen 208 Liter Gebinde

- Für alle Frischöle in Kfz- und Industriebetrieben, Gebrauchtöle, Diesel und andere Flüssigkeiten (nicht für Benzin)
- Zuverlässige Anzeige des Fassinhaltes
- Vereinfachung der Vorratshaltung, Nachbestellung und Inventur
- Schutz vor unkontrolliertem Schwund, da jede Entnahme sofort sichtbar wird
- Schnelle Bestellung (Rufnummer des Lieferanten kann aufgedruckt werden)
- Leicht montierbar
- Immer wieder verwendbar

Artikelnummer 2956

Ölauffangwanne für 2 x 208 Liter

Flüssigkeitsdicht verschweißte und bauartzugelassene Stahlblechkonstruktion mit Füßen und verzinkter Rostabdeckung

Auch Wannen für mehr Gebinde und in unterschiedlichen Aufstellvarianten verfügbar

Artikelnummer 7973



Lager- und Abfüllstation

Lager- und Abfüllstation für 3 x 60 Liter Gebinde. Besonders platzsparend durch die geringe Aufstellfläche von nur 0,53 m². Geeignet für z.B. Öl, Frostschutz, Scheibenklar oder Reinigungsmittel Für zahlreiche Einsatzbereiche, wie z.B. Autovermietungen, Reifenhändler u.a.

Lieferumfang:

- Fassregal für 3 x 60 l Gebinde
- Bauartzugelassene Auffangwanne mit Gitterrost
- 3 x Fassentleerungshahn 3/4" aus Kunststoff
- 2 x Einfüllkanne, 2 l
- 1 x Einfüllkanne, 1 l
- Regal und Wanne verzinkt

Artikelnummer 3412



Ölbindemittel

Universalbindemittel Typ III R
Körnung 1–4 mm
Universell einsetzbares Granulat auf Basis von Kieselgur.

- Chemisch inaktiv, ungiftig, nicht brennbar, nicht explosiv und feuerfest.
- Absorbiert Öl-, Treib- u. Schmierstoffe, brennbare, explosive, giftige, chemisch aktive Substanzen wie z.B. Säuren und Laugen, sowie andere Schadstoffe.
- Sackinhalt bindet ca. 16 l
- Korngrößenverteilung <0,125 mm = 0,24 Gew. %
- Geprüft und zugelassen vom DEKRA Prüfinstitut Stuttgart

Artikelnummer 3470



Schnitzler GmbH
Höfgeshofweg 26 | 47807 Krefeld
Telefon +49 (0)21 51/82 86 5
Telefax +49 (0)21 51/31 31 11
info@schnitzler.de | www.schnitzler.de



Schnitzler GmbH – Ihr kompetenter Partner für die professionelle Werkstatteinrichtung



Seit über 40 Jahren steht der Name Schnitzler für qualitativ hochwertige, langlebige und robuste Werkstattgeräte, sowie störungsfrei arbeitende Ölversorgungsanlagen.

Schnitzler Produkte finden überall dort ihren Einsatz, wo flüssige Medien von einem Ort zum anderen gefördert werden müssen. Egal, ob es sich hierbei um Öle, Fette, Kühlschmierstoffe, Wasser oder Kraftstoffe handelt. Alle Geräte entsprechen in ihrer Ausführung der neuesten Technik und den gesetzlichen Vorschriften und zeichnen sich durch hochwertige Qualität und lange Lebensdauer aus. Von der Planung und Beratung nach Wasserhaushaltsgesetz über die Lieferung bis hin zur Installation Ihrer Werkstatt erhalten Sie bei Schnitzler alles aus einer Hand.

Dienstleistungen

- Einrichtungsberatung vor Ort
- Installationen mit eigenen Montage-Teams
- Regelmäßige Wartungen zur Verlängerung der Lebensdauer
- Reparaturen
- Modernisierungen
- Überprüfung und Einstellung von Abgabemengen
- Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen an Anlagen mit wassergefährdenden Flüssigkeiten
- Herstellung von individuellen Sonderlösungen

**Schnitzler Produkte und Anlagen bieten ein hohes Maß an Verlässlichkeit
und gewährleisten so einen reibungslosen und störungsfreien Werkstattablauf.**

Q8 Oils
www.Q8Oils.com/de

