

Q8 Hunt 46

Fluide hydraulique durable

Description

Q8 Hunt 46 est un fluide hydraulique durable destiné à un large éventail d'applications hydrauliques. L'utilisation de ce fluide permet de préserver les ressources naturelles et de diminuer significativement l'empreinte carbone par rapport aux huiles hydrauliques courantes. Q8 Hunt 46 est conforme à la norme hydraulique industrielle DIN 51524-2 HLP grâce à sa combinaison d'huiles de base purifiées et d'additifs soigneusement sélectionnés.

Applications

Q8 Hunt 46 est utilisé dans un large éventail d'applications hydrauliques industrielles. Ce lubrifiant durable est également appliqué dans les systèmes hydrauliques opérant dans des conditions hivernales (jusqu'à -30 °C), ainsi que dans les systèmes hydrauliques mobiles tels que les grues, les excavatrices et d'autres équipements hors route.

Avantages

Diminution des arrêts et meilleure efficacité de l'entretien

Impact limité sur l'environnement

Caractéristiques

Inclut des additifs à base de zinc

Protection optimale contre l'usure

Caractéristiques de filtration élevées

Hautement écologiquement durable

Spécifications & Approbations

DIN 51524-2 HLP ISO 11158 HM

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	864
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	45.0
Viscosité cin. huile de base, 100°C	D 445	mm ² /s	7.0
Indice de viscosité	D 2270	-	>116
Point d'éclair, COC	D 92	°C	240
Point d'écoulement	D 97	°C	-30
Emulsion, eau distillée à 54,4°C	D 1401	-	40/40/0 (10min)
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Les valeurs ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des valeurs typiques respectant les tolérances de la production.