

Q8 Hunt HV 46

Nachhaltige Hydraulikflüssigkeit

Beschreibung

Q8 Hunt 46 HV ist eine nachhaltige Hydraulikflüssigkeit für eine Vielzahl von Hydraulikanwendungen. Durch die Verwendung dieser Flüssigkeit werden natürliche Ressourcen geschont und wird die CO₂-Bilanz im Vergleich zu gewöhnlichen Hydraulikölen deutlich verbessert. Durch die Kombination gereinigter Basisöle mit sorgfältig ausgewählten Additiven erfüllt Q8 Hunt 46 HV den hydraulischen Industriestandard DIN 51524-3 HVLP.

Anwendungen

Q8 Hunt 46 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen mit großem Betriebstemperaturbereich eingesetzt. Der nachhaltige Schmierstoff wird auch in hydraulischen Systemen eingesetzt, die unter Winterbedingungen betrieben werden (bis -39 °C), etwa Kranen, Baggern und anderen geländegängigen Geräten.

Leistungen

Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz

Geringe Auswirkungen auf die Umwelt

Merkmale

Enthält zinkbasierte Additive

Hoher Viskositätsindex

Verbesserte Verschleißschutzeigenschaften

Ökologisch überaus nachhaltig

Spezifikationen & Zulassungen

DIN

51524-3 HVLP

ISO

11158 HV

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.862
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm ² /s	43.1
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm ² /s	7.9
Viskositätsindex	D 2270	-	155
Flammpunkt, COC	D 92	°C	220
Pour Point	D 97	°C	-35
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.