

Q8 Volta EP 32

Ultrahochleistungs-Turbinenöl

Beschreibung

Q8 Volta EP 32 ist ein synthetisches Ultrahochleistungs-Turbinenöl (der Gruppe III). Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt. Aufgrund der hervorragenden oxidativen und thermischen Stabilität eignet sich Q8 Volta EP 32 speziell für extreme Betriebsbedingungen und Hochtemperatur-Gasturbinenbetrieb. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

Merkmale

Verlängerte Öllebensdauer

Leistungen

Hochgradige Oxidationsbeständigkeit für eine garantiert lange Öllebensdauer unter kontinuierlichen und harten Betriebsbedingungen

Fortschrittliche Technologie

Entwickelt mit hochgradigen Luftabscheidungseigenschaften, einzigartiger Antischaum-Leistung und schneller Wasserabscheidung für einen störungsfreien Betrieb

Niedrigere Betriebskosten

Ein Produkt, das die erforderliche einzigartige thermische Stabilität für Schwerlast-Gasturbinen mit hochgradigem Wasserabscheidevermögen für den Hochleistungs-Dampfturbinenbetrieb kombinier

Spezifikationen & Zulassungen

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	6743-5 L-TGF
Alstom Power	HTGD 90117	ISO	6743-5 L-TGSE
British Standard	489	ISO	6743-5 L-TSE
DIN	51515-1 L-TDP	ISO	8068
DIN	51515-2 L-TGP	JIS	K 2213 Type 2
GE Energy	GEK 101941	MAN Turbo	SPD 10000494596
GE Energy	GEK 107395	Siemens	MAT812108
GE Energy	GEK 121608	Siemens	TLV 9013 04
GE Energy	GEK 28143	Siemens	TLV 9013 05
GE Energy	GEK 32568	Siemens Westinghouse	M-Spec 55125Z3
GE Energy	GEK 32568h	Solar Turbines	ES 9-224 (Class II)
GE Energy	GEK 46506	Turbomach	ES 9-224 (Class II)
ISO	6743-5 L-TGE		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Aussehen	Visual	-	Bright and Clear
Farbe	D 1500	-	L 0.5
ISO Viskositätsklasse	-	-	32
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	5.9
Viskositätsindex	D 2270	-	132
Neutralisationszahl (TAN)	D 664	mg KOH/g	<0.03
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	230
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	2
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5)
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	9
Zinkgehalt	D 4951	mg-kg	< 5
Oxidationseigenschaften (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	min	1.150
Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	%	95

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.