

Q8 Volta EP 46

Ultrahochleistungs-Turbinenöl

Beschreibung

Q8 Volta EP 46 ist ein synthetisches Ultrahochleistungs-Turbinenöl (der Gruppe III). Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt. Aufgrund der hervorragenden oxidativen und thermischen Stabilität eignet sich Q8 Volta EP 46 speziell für extreme Betriebsbedingungen und Hochtemperatur-Gasturbinenbetrieb. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

Merkmale

Verlängerte Öllebensdauer

Leistungen

Hochgradige Oxidationsbeständigkeit für eine garantiert lange Öllebensdauer unter kontinuierlichen und harten Betriebsbedingungen

Fortschrittliche Technologie

Entwickelt mit hochgradigen Luftabscheidungseigenschaften, einzigartiger Antischaum-Leistung und schneller Wasserabscheidung für einen störungsfreien Betrieb

Niedrigere Betriebskosten

Ein Produkt, das die erforderliche einzigartige thermische Stabilität für Schwerlast-Gasturbinen mit hochgradigem Wasserabscheidevermögen für den Hochleistungs-Dampfturbinenbetrieb kombinier

Spezifikationen & Zulassungen

| | | | |
|------------------|----------------------|----------------|---------------------|
| ASTM | D 4304, Type II (EP) | ISO | 8068 |
| Alstom Power | HTGD 90117 | JIS | K 2213 Type 2 |
| British Standard | 489 | MAN Turbo | SPD 10000494596 |
| DIN | 51515-1 L-TDP | Siemens | MAT812109 |
| DIN | 51515-2 L-TGP | Siemens | TLV 9013 04 |
| ISO | 6743-5 L-TGE | Siemens | TLV 9013 05 |
| ISO | 6743-5 L-TGF | Solar Turbines | ES 9-224 (Class II) |
| ISO | 6743-5 L-TGSE | Turbomach | ES 9-224 (Class II) |
| ISO | 6743-5 L-TSE | | |

Eigenschaften

| | <i>Verfahren</i> | <i>Einheit</i> | <i>Typische</i> |
|--|------------------|-------------------------|-------------------------|
| <i>Aussehen</i> | <i>Visual</i> | - | <i>Bright and Clear</i> |
| <i>ISO Viskositätsklasse</i> | - | - | 46 |
| <i>Kinematische Viskosität, 40 °C</i> | <i>D 445</i> | <i>mm²/s</i> | 46.0 |
| <i>Kinematische Viskosität, 100 °C</i> | <i>D 445</i> | <i>mm²/s</i> | 7.6 |
| <i>Viskositätsindex</i> | <i>D 2270</i> | - | 131 |
| <i>Neutralisationszahl (TAN)</i> | <i>D 664</i> | <i>mg KOH/g</i> | 0.03 |
| <i>Pour Point</i> | <i>D 97</i> | <i>°C</i> | -12 |
| <i>Flammpunkt, COC</i> | <i>D 92</i> | <i>°C</i> | 240 |
| <i>Luftabscheidevermögen, 50 °C</i> | <i>D 3427</i> | <i>min</i> | 3 |
| <i>Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C</i> | <i>D 1401</i> | - | 40-40-0 (10) |
| <i>Schaumneigung nach 10 min</i> | <i>D 892</i> | <i>ml</i> | 0/0/0 |
| <i>Schaumneigung nach 5 min</i> | <i>D 892</i> | <i>ml</i> | 0/0/0 |
| <i>Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.</i> | <i>D 665</i> | - | pass |
| <i>Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C</i> | <i>D 130</i> | - | 1 |
| <i>FZG Test, A/8.3/90</i> | <i>DIN 51354</i> | <i>load stage</i> | 9 |

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.