

Q8 van Gogh EP 46

Hochleistungs-Turbinenöl

Beschreibung

Q8 van Gogh EP 46 ist ein Hochleistungs-Turbinenöl auf Basis ausgewählter Premium-Grundflüssigkeiten. Dieses Produkt wurde für die Nutzung in Dampf- und Gasturbinen sowie kombinierten Zyklusanwendungen einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe entwickelt. Q8 van Gogh EP 46 bewältigt die Herausforderungen der Turbinen der neuesten Generation und eignet sich bestens für mäßige bis schwere Bedingungen. Stammt aus dem „Clean Technology“-Programm von Q8Oils für hervorragende Lackierungs-/Ablagerungskontrolle sowie gute Belastbarkeit in Kombination mit langer Öllebensdauer.

Anwendungen

Industrielle Dampf- oder Gasturbinen, einschließlich Turbinen mit vorgeschaltetem Getriebe sowie kombinierter Zyklusbetrieb Wasserkraftturbinen Umlaufsysteme, für die Turbinenöl-Qualität erforderlich ist Zentrifugal- (Kreisel-) und Axialpumpen sowie Turbokompressoren, für die Turbinenöl-Qualität empfohlen ist

Merkmale

Turbinenleistung

Leistungen

Lange, störungsfreie Betriebsdauer, ausgezeichneter Turbinenschutz und hervorragende Alterungsbeständigkeit

Fortschrittliche Technologie

Entwickelt für hervorragenden Schutz vor Verschleiß/Extremdruck zur Erfüllung der Anforderungen bezüglich der Belastbarkeit von Getriebeturbinen

Niedrigere Betriebskosten

Speziell entwickelt mit ausgezeichnetem Schutz vor der Ansammlung von Lackrückständen

Spezifikationen & Zulassungen

ASTM	D 4304, Type II (EP)	ISO	8068
British Standard	489	Indian Standard	IS 1012:2002
Chinese Standards	GB 11120-2011	JIS	K 2213 Type 2
DIN	51515-1 L-TDP	Siemens	MAT812109
DIN	51515-2 L-TGP	Siemens	TLV 9013 04
Fincantieri		Siemens	TLV 9013 05
GE Thermodyn	ISPSH901SDI	Solar Turbines	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TGE	Turbomach	ES 9-224 (Class I)
ISO	6743-5 L-TSE		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	7
Viskositätsindex	D 2270	-	109
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.13
Oxidationseigenschaften (TOST)	D 943	hrs	> 10.000
Modifizierte Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	%	95
Oxidationsstabilität (RPVOT)	D 2272	min	> 1.000
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/10/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Oxidasche	D 482	% mass	< 0.001
Zinkgehalt	D 4951	mg/kg	< 5
Pour Point	D 97	°C	-12
Flammpunkt, COC	D 92	°C	222
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	4
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10)
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	10
Vierkugelverschleißtest, 392 N, 75 °C, 1200 U/min	D 4172	mm	0.35 - 0.5

Die typischen Kennwerte stellen keine Spezifikation dar. Diese Kennwerte bewegen sich innerhalb der erlaubten Produktionstoleranzen.