

Q8 van Gogh EP 46

Aceite de turbinas de alto rendimiento

Descripción

Q8 van Gogh EP 46 es un aceite de turbinas de alto rendimiento formulado a partir de fluidos base premium seleccionados. Este producto ha sido desarrollado para su uso en turbinas de gas y vapor, así como en aplicaciones de ciclo combinado, incluyendo turbinas con engranajes. Q8 van Gogh EP 46 responde a los retos de las turbinas de última generación, por lo que resulta adecuado para su uso en condiciones de suaves a severas. Desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils para garantizar un control superior de barnices y sedimentos, y una buena capacidad de transferencia de carga en combinación con una larga vida útil del aceite.

Aplicaciones

Turbinas industriales de gas y vapor, incluyendo turbinas con engranajes y operaciones de ciclo combinado Turbinas hidroeléctricas
Sistemas de circulación en los que se requiera un aceite de calidad de turbinas Bombas centrífugas y axiales y turbocompresores, donde se recomiende un aceite de calidad de turbinas

Características

Rendimiento de la turbina

Tecnología mejorada

Menores costes de operación

Beneficios

Larga vida útil sin problemas, protección excelente de la turbina y destacada resistencia al envejecimiento

Desarrollado con alta protección frente a presiones extremas y desgaste, cumpliendo los requisitos de carga de turbinas con engranajes

Desarrollado específicamente con una protección excelente frente a la formación de barnices

Especificaciones & aprobaciones

| | | | |
|------------------|----------------------|-----------------|--------------------|
| ASTM | D 4304, Type II (EP) | ISO | 8068 |
| British Standard | 489 | Indian Standard | IS 1012:2002 |
| Chinese Standard | GB 11120-2011 | JIS | K 2213 Type 2 |
| DIN | 51515-1 L-TDP | Siemens | MAT81 2109 |
| DIN | 51515-2 L-TGP | Siemens | TLV 9013 04 |
| Fincantieri | | Siemens | TLV 9013 05 |
| GE Thermodyn | ISPSH901SDI | Solar Turbines | ES 9-224 (Class I) |
| ISO | 6743-5 L-TGE | Turbomach | ES 9-224 (Class I) |
| ISO | 6743-5 L-TSE | | |

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|---|-----------|--------------------|---------------|
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,875 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 46.0 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 7 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 109 |
| Número de ácido total (TAN) | D 974 | mg KOH/g | 0.13 |
| Características a la oxidación (TOST) | D 943 | hrs | > 10.000 |
| Estabilidad a la oxidación modificada (RPVOT) | D 2272 | % | 95 |
| Estabilidad a la oxidación (RPVOT) | D 2272 | min | > 1.000 |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5 | D 892 | ml | 10/10/10 |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Ceniza de óxido | D 482 | % mass | < 0.001 |
| Contenido de zinc | D 4951 | mg-kg | < 5 |
| Punto de congelación | D 97 | °C | -12 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | 222 |
| Color | D 1500 | - | L 1.0 |
| Desaereación, 50 °C | D 3427 | min | 4 |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C | D 1401 | - | 40/40/0 (10) |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665 | - | pass |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h | D 130 | - | 1 |
| Ensayo FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | 10 |
| Ensayo cuatro bolas, 392 N, 75 °C, 1200 rpm | D 4172 | mm | 0.35 - 0.5 |

Los resultados mostrados son únicamente orientativos. Han sido calculados teniendo en cuenta las tolerancias en su producción.