

Q8 Brunel XF 343

Fluide de coupe soluble dans l'eau aux performances optimales, destiné à l'usinage pour le marché aéronautique

Description

Q8 Brunel XF 343 est un fluide de coupe semi-synthétique soluble dans l'eau aux performances optimales, conçu pour exceller sur des matériaux et dans des opérations d'usinage difficiles et dans des applications d'usinage pour le marché aéronautique. Sa combinaison unique d'additifs de lubrification synthétiques garantit des performances exceptionnelles pour l'usinage de l'aluminium. Q8 Brunel XF 343 possède d'excellentes caractéristiques de mouillabilité et de détergence, et est adapté à une utilisation avec toutes qualités d'eau, ce qui lui donne une excellente stabilité et une longue durée de vie en service.

Applications

Q8 Brunel XF 343 est conçu pour les opérations de fraisage, tournage, perçage, perçage profond, filetage, alésage et brochage. Q8 Brunel XF 343 a été développé spécifiquement pour le marché de l'aéronautique, pour toutes les opérations d'usinage de pièces en alliages d'aluminium de qualité aéronautique, y compris de série 7000, en alliages de titane, en Inconel et en alliages de cuivre.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 343 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

Usinage général	5-7 %
Opérations sévères	7-9 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 343 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (émulsion)	Visual	-	Transluent
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.996
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	110
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9
Facteur Réfractomètre	-	-	1.2
Teneur en huile minérale	-	%	27
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	3
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	5

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

DASSAULT spécification DQGT0.4.2.0065 index E. . PMUC EV20-01097 (concentration maxi de 32 % sous réserve que l'eau utilisée soit conforme à la RCC-M). . Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.