

Q8 Brunel XF 355

Fluide de coupe semi-synthétique hautes performances, soluble dans l'eau, destiné aux alliages d'aluminium et ferreux

Description

Q8 Brunel XF 355 est un fluide semi-synthétique à haute teneur en huile minérale, destiné aux applications d'usinage difficile sur des métaux ferreux et non ferreux. Mélangé avec de l'eau, il forme une émulsion laiteuse, dense et stable de haute qualité qui prolonge la durée de vie du fluide et diminue les coûts de maintenance. Il contient d'excellents additifs de lubrification qui donnent aux pièces usinées une finition de surface de qualité supérieure. Q8 Brunel XF 355 incorpore des additifs anticorrosion hautement efficaces qui assurent la protection des machines-outils et des composants. Il est adapté à une utilisation dans des zones d'eau douce ou d'eau dure.

Applications

En tant que produit applicable sur plusieurs matériaux, Q8 Brunel XF 355 est conçu pour les applications d'usinage difficile sur des métaux ferreux et non ferreux. Il a été spécialement développé avec une capacité de faible moussage pour l'usinage à haute vitesse et haute pression d'arrosage sur des machines CNC modernes. Il convient également à l'usinage de l'aluminium, y compris aux applications de taraudage.

Mode d'emploi

1. La procédure de mélange correcte consiste à ajouter Q8 Brunel XF 355 à de l'eau puis à remuer. Pour cette opération, nous recommandons l'usage d'unités de mélange à déplacement positif (de type Dosatron).
2. Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.
3. Les concentrations recommandées sont indiquées ci-dessous.

	Cuivre	Acier	Fonte	Aluminium
Usinage général	5 %	5 %	5 %	5 %
Usinage moyen/lourd	8 %	10 %	5 %	9 %
Taraudage				10 %

Note : dans certains cas et certaines applications, il est préférable d'aller au-delà des recommandations présentées ci-dessus.

Environnement, santé et sécurité

Q8 Brunel XF 355 ne contient pas de formaldéhydes, de chlore, de bore, d'acide borique ni d'amines secondaires. Il est conforme à la spécification TRGS 611. Cela permet de garantir la santé de l'opérateur et de protéger l'environnement. Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Apparence (émulsion)	Visual	-	Semi-translucent
Densité, 20°C	D 4052	g/ml	0.971
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	86
pH@3% dans 400 ppm d'eau CaCO ₃	D 1287	pH	9.4
Facteur Réfractomètre	-	-	1.1
Teneur en huile minérale	-	%	40
Caractéristiques de corrosion des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 125	%	2
Détermination des caractéristiques de prévention de la rouille des fluides aqueux pour le travail des métaux	IP 287	%	3

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Veuillez contacter votre représentant Q8Oils pour obtenir des conseils et une assistance concernant votre application et votre équipement spécifiques.