

Q8 Dynobear 100

Ausgezeichnetes Mehrzweck-Umlauföl

Beschreibung

Q8 Dynobear 100 ist ein ausgezeichneter, für Werkzeugmaschinen und allgemeine Ausrüstung entwickelter Mehrzweck-Umlaufschmierstoff. Er enthält ein bestimmtes Additiv, das die Reibung reduziert und Stick-Slip und Vibrationen beseitigt, die manchmal bei mechanischen und hydraulischen Maschinen auftreten. Q8 Dynobear 100 bietet hervorragenden Rost- und Korrosionsschutz, ausgezeichnete Verschleißschutzeigenschaften und hohe chemische und thermische Stabilität.

Anwendungen

Q8 Dynobear 100 wird als Vakuumpumpenöl in Getrieben mit mittlerer Belastung verwendet. Q8 Dynobear-Produkte sind überaus empfehlenswert für die Schmierung von Werkzeugmaschinen und allgemeiner Ausrüstung. Sie eignen sich für Spindelstöcke, Wagenbahnen, Kreuzvorschübe, Grundschlitten und automatische Schmierstoffgeber auf Führungsbahnen mit Druckumlauf.

Leistungen

- Reduzierte Ausfallzeiten dank gesteigerter Wartungseffizienz
- Ausgezeichnete Reibungsverringerung
- Verhindert Festsetzen
- Begrenzter Produktbedarf dank der vielseitigen Anwendbarkeit der Schmierstoffe
- Extrem geeignet für verschiedene Einsatzbereiche

Spezifikationen & Zulassungen

DIN	51517-2 CL	ISO	6743-2 F
DIN	51524-1 HL		

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	100
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,882
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	100
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	11.25
Viskositätsindex	D 2270	-	98
Flammpunkt, COC	D 92	°C	266
Farbe	D 1500	-	L0.5

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.