

## Q8 EDM M

Fluide utilisé pour l'usinage par electro-érosion

### Description

Fluide utilisé pour l'usinage par electro-érosion

### Applications

Usinage par electro-érosion .

### Mode d'emploi

Pour préserver l'intégrité du produit, les bidons doivent être stockés dans un bâtiment à l'abri des infiltrations d'eau, du gel et de la lumière directe du soleil.

### Environnement, santé et sécurité

Pour les instructions de manipulation et les questions liées à l'environnement, consultez la fiche de données de sécurité.

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0.81
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	2.5
Point d'éclair, COC	D 92	°C	100
Couleur	D 1500	-	L0.5
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Conductivité électrique à 21 °C	D 2624	pS/m	< 10

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

### Remarques

Veillez contacter votre représentant Q8Oils pour tout(e) conseil ou assistance supplémentaire concernant votre application ou équipement spécifique.