

Q8 El Greco 460

Excelente aceite sintético para engranajes industriales basado en tecnología PAO

Descripción

Q8 El Greco 460 es un excelente aceite sintético para engranajes industriales basado en tecnología de polialfaolefinas (PAO). Esta tecnología consigue un mayor ahorro de energía y una reducción máxima de la fricción. La composición del Q8 El Greco 460 obtiene un rendimiento destacado en la prueba del manchado gris y garantiza una larga vida útil del lubricante.

Aplicaciones

Q8 El Greco 460 es perfecto para su uso en engranajes industriales de alta carga en condiciones severas, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores en la industria de procesos químicos.

Beneficios

- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Excepcionales características antidesgaste
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Muy apropiado para aplicaciones en condiciones difíciles
- Aumento de la eficiencia de la operación, equipo y máquina
- Excelente aceite sintético
- Excelente reducción de la fricción
- Excelente en un amplio rango de temperaturas

Especificaciones & aprobaciones

ANSI/AGMA	9005-F16	ISO	12925-1 CKC-CKD
DIN	51517-3 CLP-HC	ISO	12925-1 CKE

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	460
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,884
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	460
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	42.2
Índice de viscosidad	D 2270	-	146
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	1.1
Punto de congelación	D 97	°C	-27
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	264
Desaereación, 75 °C	D 3427	min	15
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	20/30/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	Pass 14
Ensayo FZG, A/16,6/90	DIN 51354	load stage	Pass 12
Ensayo FZG, A/16,6/140	DIN 51354	load stage	Pass 12
Ensayo de micropitting FZG, 60 °C	FVA 54-7	load stage	10
Ensayo de micropitting FZG, 90 °C	FVA 54-7	load stage	10

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales y basados en PAO.

