

Q8 Goya NT 150

Aceite para engranajes industriales de destacado rendimiento

Descripción

Q8 Goya NT 150 es un destacado aceite mineral para engranajes industriales. Ofrece una excelente protección frente al desgaste en las condiciones más exigentes y supera los estándares actuales para lubricantes para engranajes. Q8 Goya NT 150 consigue el máximo rendimiento posible en la prueba del manchado gris. Su resistencia a la oxidación y degradación térmica reduce el tiempo de parada.

Aplicaciones

Q8 Goya NT 150 se usa en engranajes industriales de alta carga en condiciones duras, tales como turbinas eólicas, papeleras y acerías, industria cementera y minera, extrusión e inyección de plásticos, aireadores y agitadores. Q8 Goya NT 150 también se usa en aplicaciones sin engranajes, incluyendo acoplamientos de ejes, tornillos y cojinetes planos o de rodillos con carga alta (velocidad media).

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Muy apropiado para aplicaciones en condiciones difíciles
- Excelente capacidad de soportar cargas
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Destacado rendimiento frente al desgaste
- Altamente resistente al deterioro del aceite

Especificaciones & aprobaciones

| | | | |
|------------------|-------------|------------|-----------------|
| ANSI/AGMA | 9005-F16 | ISO | 12925-1 CKC-CKD |
| DIN | 51517-3 CLP | | |

Propiedades

| | Método | Unidad | Típicas |
|--|-----------|--------------------|---------|
| Grado de viscosidad ISO | - | - | 150 |
| Densidad, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,89 |
| Viscosidad cinemática, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 150 |
| Viscosidad cinemática, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 14,60 |
| Índice de viscosidad | D 2270 | - | 96 |
| Número de ácido total (TAN) | D 974 | mg KOH/g | 1.1 |
| Punto de congelación | D 97 | °C | -12 |
| Punto de inflamación, V.A. | D 92 | °C | 240 |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5 | D 892 | ml | 5/10/5 |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665 | - | pass |
| Ensayo FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | Pass 12 |
| Ensayo FZG, A/16,6/90 | DIN 51354 | load stage | Pass 10 |
| Ensayo de micropitting FZG, 60 °C | FVA 54-7 | load stage | 10 |
| Ensayo de micropitting FZG, 90 °C | FVA 54-7 | load stage | 10 |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

Observaciones

Miscible y compatible con aceites para engranajes minerales y basados en PAO.