

Q8 HLP Hydraulic Oil 46

Aceite hidráulico basado en zinc

Descripción

El aceite hidráulico Q8 HLP 46 está formulado con una tecnología de aditivos con basada en zinc. Este aceite se puede usar en todo tipo de aplicaciones operativas y equipos industriales.

Aplicaciones

- Aplicaciones hidráulicas industriales: todo tipo de sistemas - Otras industrias: engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes.

Beneficios

- Operación fácil gracias a sus características
- Aditivos basados en zinc
- Alta capacidad de multi-aplicación

Especificaciones & aprobaciones

DIN 51524-2 HLP ISO 11158 HM

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.8
Índice de viscosidad	D 2270	-	97
Punto de congelación	D 97	°C	-30
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	218
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	5/10/5
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.