

Q8 Halley 32

Aceite hidráulico sin zinc para uso general en circunstancias severas de trabajo.

Descripción

Q8 Halley 32 no contiene zinc, es ideal para un amplio intervalo de temperaturas y perfecto rendimiento en duras condiciones de trabajo. Gracias a su muy alto índice de viscosidad de más de 180 proporciona unas propiedades de excepcionales de fluidez y una larga vida útil. Q8 Halley 32, es adecuado para aplicaciones servo hidráulicas, y cuenta con una avanzada filtrabilidad y demulsibilidad, que reduce al mínimo los sedimentos en válvulas hidráulicas.

Aplicaciones

Q8 Halley 32 es adecuado para aplicaciones en condiciones severas en un amplio intervalo de temperaturas, como sistemas hidráulicos en robots, líneas de ensamblado, excavadoras, aplicaciones industriales (p.ej. máquinas de moldeado por inyección, prensas) y aplicaciones en puertos, como esclusas.

Beneficios

- Reducción de paradas gracias al aumento de eficiencia del mantenimiento
- No contiene zinc
- Excepcional alto índice de viscosidad
- Destacadas características de filtración
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Excelente reducción de la oxidación del aceite
- Extrema capacidad para separar el agua contenida en el aceite
- Excepcionalmente adecuado para su uso en todas las estaciones

Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	32
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,872
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.10
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.86
Índice de viscosidad	D 2270	-	181
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.15 after 1000h
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.11
Punto de congelación	D 97	°C	-48
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	176
Características a la oxidación (TOST)	D 943	hrs	4750
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	50/30/50
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.