

## Q8 Halley 46

Aceite hidráulico sin zinc para un gran número de aplicaciones en circunstancias severas .

### Descripción

Q8 Halley 46 no contiene zinc y es ideal para un amplio intervalo de temperaturas y perfecto rendimiento en condiciones severas de trabajo. La alta estabilidad frente a la oxidación asegura una larga vida útil del aceite. Q8 Halley 46, es adecuado para aplicaciones servo hidráulicas, y proporciona una avanzada filtrabilidad y demulsibilidad, que reduce al mínimo los sedimentos en válvulas hidráulicas.

### Aplicaciones

Q8 Halley 46 es adecuado para condiciones severas y aplicaciones en un amplio intervalo de temperaturas, como sistemas hidráulicos en robots, líneas de ensamblado, excavadoras, aplicaciones industriales (p.ej. máquinas de moldeo por inyección, prensas) y aplicaciones en puertos, como esclusas.

### Beneficios

- Reducción de paradas gracias al aumento de eficiencia del mantenimiento
- No contiene zinc
- Excepcional alto índice de viscosidad
- Destacadas características de filtración
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Excelente reducción de la oxidación del aceite
- Extrema capacidad para separar el agua contenida en el aceite
- Excepcionalmente adecuado para su uso en todas las estaciones

### Especificaciones & aprobaciones

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>ISO</b>	11158 HV

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,876
Color	D 1500	-	L 0.5
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46.35
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.20
Índice de viscosidad	D 2270	-	186
Punto de congelación	D 97	°C	-45
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.11
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	188
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.15 after 1000h
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/40/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.