

## Q8 Halley 46

Bezcynkowy olej hydrauliczny do szerokiego zastosowania w trudnych warunkach

### Opis

Q8 Halley 46 nie zawiera cynku i jest idealny do szerokiego zakresu temperatur i doskonale sprawdza się w ciężkich warunkach. Wysoka stabilność oksydacyjna przekłada się na długą żywotność oleju. Q8 Halley 46, odpowiedni do zastosowań w serwomechanizmach hydraulicznych, charakteryzuje się zaawansowaną filtrowalnością i rozmywalnością, co ogranicza do minimum powstawanie osadów w zaworach hydraulicznych.

### Zastosowania

Q8 Halley 46 jest odpowiedni do ciężkich warunków i zastosowań w szerokim zakresie temperatur, takich jak zrobotyzowana hydraulika, linie montażowe, spychacze, zastosowania przemysłowe (np. wtryskarki, prasy, ...) oraz zastosowania portowe, takie jak śluzy.

### Korzyści

- Zmniejszony czas przestoju dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Nie zawiera cynku
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Znakomita charakterystyka filtracji
- Doskonała redukcja utleniania oleju
- Nadaje się do stosowania we wszystkich porach roku
- Wyjątkowa zdolność do oddzielania wody od oleju

### Specyfikacje i aprobaty

|                      |                |                       |             |
|----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
| <b>Bosch Rexroth</b> | RE 90220 notes | <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010 |
| <b>DIN</b>           | 51524-3 HVLP   | <b>ISO</b>            | 11158 HV    |

### Właściwości

|   | Metoda    | Jednostka          | Typowy           |
|---|-----------|--------------------|------------------|
| Klasa lepkości ISO                              | -         | -                  | 46               |
| Gęstość, 15 °C                                  | D 4052    | g/ml               | 0,876            |
| Barwa   | D 1500    | -                  | L 0.5            |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C                     | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 46.35            |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C                    | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 9.20             |
| Wskaźnik lepkości                               | D 2270    | -                  | 186              |
| Temperatura krzepnięcia                         | D 97      | °C                 | -45              |
| Całkowita liczba kwasowa                        | D 974     | mg KOH/g           | 0.11             |
| Temperatura zapłonu, COC                        | D 92      | °C                 | 188              |
| Całkowita liczba kwasowa                        | D 664     | mg KOH/g           | 0.15 after 1000h |
| Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C              | D 1401    | -                  | 40-40-0 (5 min)  |
| Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3 | D 892     | ml                 | 0/40/0           |
| Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3        | D 892     | ml                 | 0/0/0            |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.             | D 665     | -                  | pass             |
| Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C                   | D 130     | -                  | 1a               |
| Badanie FZG, A/8.3/90                           | DIN 51354 | load stage         | 12               |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.