

Q8 Halley 68

Bezcynekowy olej hydrauliczny do szerokiego zastosowania w ciężkich warunkach

Opis

Q8 Halley 68 nie zawiera cynku i jest idealny w szerokim zakresie temperatur oraz doskonale sprawdza się w ciężkich warunkach. Wysoka stabilność oksydacyjna przekłada się na długą żywotność oleju. Q8 Halley 68, odpowiedni do zastosowań w serwohydraulicie, posiada zaawansowaną filtrowalność i rozmywalność, co ogranicza do minimum powstawanie osadów w zaworach hydraulicznych.

Zastosowania

Q8 Halley 68 jest odpowiedni do ciężkich warunków i zastosowań w szerokim zakresie temperatur, takich jak zrobotyzowana hydraulika, linie montażowe, spychacze, zastosowania przemysłowe (np. wtryskarki, prasy, ...) i zastosowania portowe, takie jak śluzy.

Korzyści

- Zmniejszony czas przestoju dzięki zwiększonej wydajności serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Nie zawiera cynku
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Znakomita charakterystyka filtracji
- Doskonała redukcja utleniania oleju
- Nadaje się do stosowania we wszystkich porach roku
- Wyjątkowa zdolność do oddzielania wody od oleju

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLP	ISO	11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	68
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,879
Barwa	D 1500	-	L 0.5
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	66.63
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	12.36
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	187
Całkowita liczba kwasowa	D 664	mg KOH/g	0.15 after 1000h
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.11
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-39
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	194
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	0/20/0
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.