

Q8 Handel 32

Гидравлическое масло на основе цинка с очень высоким индексом вязкости

Описание

Q8 Handel 32 - превосходное гидравлическое масло на основе цинка, которое подходит для использования в широком диапазоне температур и сфер применения. Благодаря тому, что индекс вязкости масла на основе цинка превышает 180, оно обладает исключительными свойствами текучести. Высокая стойкость к окислению обеспечивает увеличенные интервалы замены масла и срок службы смазочного материала. Масло Q8 Handel 32 используется в сложных условиях, для которых требуются масла с очень высоким индексом вязкости.

Сферы применения

Масло Q8 Handel 32 используется в любое время года, во внедорожной технике. Оно также применяется в отраслях и сферах применения, для которых требуются масла с высоким индексом вязкости, например, в бумажной, сталелитейной, цементной или горнодобывающей промышленности.

Преимущества

- Сокращение времени простоя и повышение эффективности обслуживания
- Технология с содержанием цинка
- Исключительно высокий индекс вязкости
- Оптимальное отделение воздуха
- Увеличенный срок службы обеспечивает минимальные расходы и максимальную эффективность.
- Превосходная стойкость к окислению масла
- Исключительно хорошо подходит для использования в любое время года
- Оптимальное отделение воды

Спецификации и разрешения

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HV
DIN	51524-3 HVLP	Swedish Standard	SS 155434 AV
Eaton Brochure	03-401-2010		

Свойства

	Способ	Единица	Типичные
Класс вязкости по ISO	-	-	32
Плотность, 15 °C	D 4052	g/ml	0,872
Цвет	D 1500	-	L 1.0
Кинематический коэффициент вязкости, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.30
Кинематический коэффициент вязкости, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.95
Вязкотемпературный показатель	D 2270	-	> 180
Точка потери текучести	D 97	°C	-48
Общее кислотное число	D 974	mg KOH/g	0.57
Общее кислотное число	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Температура воспламенения, СОС	D 92	°C	178
Эмульсия, дистиллированная вода, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15 min)
Пена, продувка 5 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/20/100
Пена, оседание 10 мин, послед. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Испытание на ржавление, тех. А и В, 24 ч	D 665	-	pass
Медная полоса, 3 ч, 100 °C	D 130	-	1a
Испытание FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.