

## Q8 Handel 46

Zinkbasiertes Hydrauliköl mit sehr hohem Viskositätsindex

### Beschreibung

Q8 Handel 46 ist ein ausgezeichnetes zinkbasiertes Hydrauliköl für zahlreiche Temperaturen und Anwendungen. Dank seines sehr hohen Viskositätsindex von > 180 besitzt das zinkbasierte Öl einzigartige Fließeigenschaften. Die hohe Oxidationsbeständigkeit verlängert die Ölwechselintervalle und die Schmierstoff-Lebensdauer. Q8 Handel 46 findet Einsatz bei anspruchsvollen Anwendungen, die Öle mit sehr hohem Viskositätsindex erfordern.

### Anwendungen

Q8 Handel 46 eignet sich für ganzjährige Anwendungen in Geländefahrzeugen/Baumaschinen sowie Land- und Forstmaschinen. Zudem findet es Einsatz in Industriebereichen und Anwendungen, die Öle mit hohem Viskositätsindex erfordern, z. B. in der Papier-, Stahl-, Zement- und Bergbauindustrie.

### Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Technologie mit Zink
- Besonders hoher Viskositätsindex
- Optimale Luftabscheidung
- Verlängerte Lebensdauer für minimale Kosten und maximale Effizienz
- Hervorragend beständig gegenüber Ölverschleiß
- Besonders geeignet für den ganzjährigen Gebrauch
- Optimale Wasserabscheidung

### Spezifikationen & Zulassungen

|                       |                |                         |              |
|-----------------------|----------------|-------------------------|--------------|
| <b>Bosch Rexroth</b>  | RE 90220 notes | <b>ISO</b>              | 11158 HV     |
| <b>DIN</b>            | 51524-3 HVLP   | <b>Swedish Standard</b> | SS 155434 AV |
| <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010    |                         |              |

### Eigenschaften

|   | Verfahren | Einheit            | Typische        |
|---|-----------|--------------------|-----------------|
| ISO Viskositätsklasse                   | -         | -                  | 46              |
| Dichte bei 15 °C                        | D 4052    | g/ml               | 0,876           |
| Farbe                                   | D 1500    | -                  | L 1.0           |
| Kinematische Viskosität, 40 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 47.50           |
| Kinematische Viskosität, 100 °C         | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 9.38            |
| Viskositätsindex                        | D 2270    | -                  | > 180           |
| Pour Point                              | D 97      | °C                 | -45             |
| Neutralisationszahl (TAN)               | D 974     | mg KOH/g           | 0.57            |
| Neutralisationszahl (TAN)               | D 664     | mg KOH/g           | 0.1 after 1000h |
| Flammpunkt, COC                         | D 92      | °C                 | 190             |
| Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C | D 1401    | -                  | 40-40-0(25 min) |
| Schaumneigung nach 5 min                | D 892     | ml                 | 0/40/50         |
| Schaumneigung nach 10 min               | D 892     | ml                 | 0/0/0           |
| Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.     | D 665     | -                  | pass            |
| Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C         | D 130     | -                  | 1a              |
| FZG Test, A/8.3/90                      | DIN 51354 | load stage         | 12              |

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.