

## Q8 Handel 46

Huile hydraulique au zinc à indice de viscosité très élevé

### Description

Q8 Handel 46 est une excellente huile hydraulique avec du zinc, adaptée à une large plage de températures et d'applications. L'indice de viscosité très élevé (>180) de cette huile au zinc lui donne des propriétés d'écoulement exceptionnelles. La stabilité élevée à l'oxydation prolonge les intervalles de vidange et la durée de vie du lubrifiant. Q8 Handel 46 est utilisée dans des applications exigeantes nécessitant des huiles à indice de viscosité très élevé.

### Applications

Q8 Handel 46 est utilisée dans les applications toutes saisons et les équipements tout terrain. Elle est également appliquée dans des industries et des applications nécessitant des huiles à indice de viscosité élevé, comme les papeteries, les aciéries, les cimenteries et l'industrie minière.

### Avantages

- Diminution des arrêts et meilleure efficacité de l'entretien
- Technologie à base de zinc
- Indice de viscosité exceptionnellement élevé
- Désaération optimale
- Allonge la durée de vie et donc minimise les coûts et augmente l'efficacité
- Remarquable résistance à la détérioration de l'huile
- Exceptionnellement adapté pour utiliser en toutes saisons
- Séparation d'eau optimale

### Spécifications & approbations

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HV
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>Swedish Standard</b>	SS 155434 AV
<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010		

### Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	46
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,876
Couleur	D 1500	-	L 1.0
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	47.50
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	9.38
Indice de viscosité	D 2270	-	> 180
Point d'écoulement	D 97	°C	-45
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.57
Indice d'acide TAN	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Point d'éclair, COC	D 92	°C	190
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	0/40/50
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1a
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.