

## Q8 Handel 68

Aceite hidráulico basado en zinc y un índice de viscosidad muy alto

### Descripción

Q8 Handel 68 es un excelente aceite hidráulico basado en zinc adecuado para un gran intervalo de temperaturas y aplicaciones. Gracias a su muy alto índice de viscosidad de >210, este aceite basado en zinc tiene unas propiedades excepcionales de fluidez. La alta estabilidad frente a la oxidación garantiza intervalos de cambio y una vida del lubricante más largos. Q8 Handel 68 se utiliza en aplicaciones exigentes que requieran aceites con índices de viscosidad muy altos.

### Aplicaciones

Q8 Handel 68 se utiliza en todas las estaciones del año en equipos de movimiento de tierras. También se emplea en industrias y aplicaciones que requieran aceites con alto índice de viscosidad, como en la industria del papel, acero, cemento o minera.

### Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Tecnología con zinc
- Excepcional alto índice de viscosidad
- Óptima evacuación de aire
- Aumenta la vida útil reduciendo con ello los costes con la máxima eficiencia
- Destacadamente resistente al deterioro del aceite
- Excepcionalmente adecuado para su uso en todas las estaciones
- Óptima separación del agua

### Especificaciones & aprobaciones

|                       |                |                         |              |
|-----------------------|----------------|-------------------------|--------------|
| <b>Bosch Rexroth</b>  | RE 90220 notes | <b>ISO</b>              | 11158 HV     |
| <b>DIN</b>            | 51524-3 HVLP   | <b>Swedish Standard</b> | SS 155434 AV |
| <b>Eaton Brochure</b> | 03-401-2010    |                         |              |

### Propiedades

|                                        | Método    | Unidad             | Típicas          |
|----------------------------------------|-----------|--------------------|------------------|
| Grado de viscosidad ISO                | -         | -                  | 68               |
| Densidad, 15 °C                        | D 4052    | g/ml               | 0,88             |
| Color                                  | D 1500    | -                  | L 1.0            |
| Viscosidad cinemática, 40 °C           | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 69.9             |
| Viscosidad cinemática, 100 °C          | D 445     | mm <sup>2</sup> /s | 12.91            |
| Índice de viscosidad                   | D 2270    | -                  | > 160            |
| Punto de congelación                   | D 97      | °C                 | -39              |
| Número de ácido total (TAN)            | D 974     | mg KOH/g           | 0.14             |
| Número de ácido total (TAN)            | D 664     | mg KOH/g           | 0.14 after 1000h |
| Punto de inflamación, V.A.             | D 92      | °C                 | 196              |
| Emulsión, agua destilada, 54,4 °C      | D 1401    | -                  | 40-40-0(25 min)  |
| Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5  | D 892     | ml                 | 0/50/0           |
| Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4      | D 892     | ml                 | 0/0/0            |
| Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h | D 665     | -                  | pass             |
| Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h        | D 130     | -                  | 1a               |
| Ensayo FZG, A/8,3/90                   | DIN 51354 | load stage         | 12               |

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.