

## Q8 Haydn 150

Aceite hidráulico avanzado basado en zinc

### Descripción

El aceite Q8 Haydn 150 está formulado con una tecnología de aditivos basada en zinc. Este aceite se puede usar en todo tipo de aplicaciones operativas y equipos industriales. El aceite Q8 Haydn 150 tiene una óptima estabilidad térmica y frente a la oxidación y una larga vida útil.

### Aplicaciones

Q8 Haydn 150 es adecuado para todo tipo de sistemas, aplicaciones hidráulicas generales en industria y otras aplicaciones (engranajes de baja carga, bombas, compresores, cojinetes).

### Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Aditivos basados en zinc
- Avanzado rendimiento frente al desgaste
- Excelente separación del agua
- Avanzada evacuación de burbujas de aire atrapadas

### Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	150
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,887
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.70
Índice de viscosidad	D 2270	-	97
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.3
Punto de congelación	D 97	°C	-24
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	262
Emulsión, agua destilada, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	5/10/5
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.