

Q8 Haydn 150

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku

Opis

W oleju Q8 Haydn 150 zastosowano technologię dodatków na bazie cynku. Ten olej może być stosowany we wszystkich rodzajach zastosowań operacyjnych i urządzeń przemysłowych. Olej Q8 Haydn 150 ma optymalną stabilność termiczną i oksydacyjną oraz charakteryzuje się długim okresem eksploatacji.

Zastosowania

Q8 Haydn 150 jest odpowiedni dla wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań hydrauliki przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone koła zębate, pompy, sprężarki, łożyska).

Korzyści

- Mniejsze czasy przestoju i wyższa wydajność serwisu
- Dodatki na bazie cynku
- Zaawansowana odporność na zużycie
- Doskonała separacja wody
- Zaawansowane uwalnianie pęcherzyków powietrza

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	DIN	51524-2 HLP
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	150
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,887
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	150
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	14.70
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	97
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.3
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-24
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	262
Emulsja, woda destylowana, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	5/10/5
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Badanie FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.