

## Q8 Haydn 15

Fortschrittliches zinkbasiertes Hydrauliköl

### Beschreibung

Q8 Haydn 15 beruht auf einer zinkbasierten Additivtechnologie. Dieses Öl findet Einsatz in betrieblichen Anwendungen jeglicher Art und in Industrieanlagen. Q8 Haydn 15 besitzt eine optimale thermische und oxidative Stabilität und eine lange Lebensdauer.

### Anwendungen

Q8 Haydn 15 eignet sich für Anlagen jeglicher Art, allgemeine industrielle Hydraulikanwendungen und andere Industriebereiche (gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager). Q8 Haydn 15 findet auch Anwendung in der Pneumatik (als Spindel- und Lageröl) und in der zentralen Maschinenschmierung (nicht in Getrieben, Pumpen und Kompressoren).

### Leistungen

- Begrenzter Produktbedarf dank der vielseitigen Anwendbarkeit der Schmierstoffe
- Überaus geeignet für verschiedene Einsatzbereiche
- Hervorragende Oxidationsbeständigkeit
- Verbesserter Schutz vor Verschleiß

### Spezifikationen & Zulassungen

Afnor	NF E 48-603 HM	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	15
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	15.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	3.50
Viskositätsindex	D 2270	-	111
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.3
Pour Point	D 97	°C	-51
Flammpunkt, COC	D 92	°C	162
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	50/30/50
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.