

## Q8 Haydn 15

Aceite hidráulico avanzado basado en zinc

### Descripción

El aceite Q8 Haydn 15 está formulado con una tecnología de aditivos basada en zinc. Este aceite se puede usar en todo tipo de aplicaciones operativas y equipos industriales. El aceite Q8 Haydn 15 tiene una óptima estabilidad térmica y frente a la oxidación y una larga vida útil.

### Aplicaciones

Q8 Haydn 15 es adecuado para todo tipo de sistemas, aplicaciones hidráulicas generales en industria y otras aplicaciones (engranajes de baja carga, bombas, compresores, cojinetes). Q8 Haydn 15 se utiliza también en sistemas neumáticos (aplicaciones para husillos y cojinetes) y en lubricación de máquinas centralizada (no para engranajes, bombas o compresores).

### Beneficios

- Se necesitan menos productos gracias a la versatilidad de aplicaciones de los lubricantes
- Muy adecuado para diferentes operaciones
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Avanzado rendimiento frente al desgaste

### Especificaciones & aprobaciones

<b>Afnor</b>	NF E 48-603 HM	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HM
<b>DIN</b>	51524-2 HLP		

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	15
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	15.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	3.50
Índice de viscosidad	D 2270	-	111
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.3
Punto de congelación	D 97	°C	-51
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	162
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	50/30/50
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.