

Q8 Haydn 15

Verbeterde hydraulische olie op zinkbasis

Omschrijving

Q8 Haydn 15 bestaat uit additieftechnologie op zinkbasis. Deze olie wordt gebruikt in verschillende operationele en industriële toepassingen. Q8 Haydn 15 biedt een optimale thermische en oxidatiestabiliteit en een lange levensduur.

Toepassingen

Q8 Haydn 15 is geschikt voor elk soort systeem, algemene industriële hydraulische toepassingen en andere industriële toepassingen (laagbelaste tandwielen, pompen, compressoren, lagers). Q8 Haydn 15 wordt ook gebruikt in de pneumatiek (toepassingen met spindelolie en lagers) en bij centrale machinesmering (niet in tandwielen, pompen, compressoren).

Voordelen

- Minder producten nodig dankzij veelzijdige toepassingen voor smeermiddelen
- Goed geschikt voor diverse activiteiten
- Voortreffelijke oxidatiestabiliteit
- Verbeterde slijtageweerstand

Specificaties & goedkeuringen

Afnor	NF E 48-603 HM	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Eigenschappen

	Method	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	15
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm ² /s	15.0
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm ² /s	3.50
Viscositeitsindex	D 2270	-	111
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	0.3
Stolpunt	D 97	°C	-51
Vlampunt, COC	D 92	°C	162
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	50/30/50
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.