

Q8 Haydn 15

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku

Opis

Olej Q8 Haydn 15 zawiera technologię dodatków na bazie cynku. Ten olej może być stosowany we wszystkich rodzajach zastosowań operacyjnych i urządzeń przemysłowych. Olej Q8 Haydn 15 ma optymalną stabilność termiczną i oksydacyjną oraz długą żywotność.

Zastosowania

Q8 Haydn 15 jest odpowiedni do wszystkich rodzajów systemów, ogólnych zastosowań hydrauliki przemysłowej i innych zastosowań przemysłowych (nisko obciążone przekładnie, pompy, sprężarki, łożyska). Q8 Haydn 15 jest również stosowany w pneumatyce (olej wrzecionowy i łożyska) oraz w układach centralnego smarowania maszyn (nie w przekładniach, pompach, kompresorach).

Korzyści

- Ograniczone zapotrzebowanie na produkty dzięki wszechstronnym zastosowaniom środków smarnych
- Doskonale dopasowanie do różnych zastosowań
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Zaawansowana odporność na zużycie

Specyfikacje i aprobaty

Afnor	NF E 48-603 HM	Eaton Brochure	03-401-2010
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	15
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	15.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	3.50
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	111
Całkowita liczba kwasowa	D 974	mg KOH/g	0.3
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-51
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	162
Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	50/30/50
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.