

Q8 Haydn 22 (R)

Aceite hidráulico avanzado rojo basado en zinc

Descripción

El aceite Q8 Haydn 22 (R) está formulado con una tecnología de aditivos basada en zinc. Este aceite se puede usar en aplicaciones operativas y equipos industriales. El aceite Q8 Haydn 22 (R) tiene una estabilidad térmica y frente a la oxidación óptima y una larga vida útil. El color rojo permite una detección fácil y rápida de fugas de aceite en el sistema hidráulico.

Aplicaciones

Q8 Haydn 22 (R) se utiliza en aplicaciones hidráulicas industriales (todo tipo de sistemas) y en otras industrias como en engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes.

Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Aditivos basados en zinc
- Avanzado rendimiento frente al desgaste
- Excelente separación del agua
- Avanzada evacuación de burbujas de aire atrapadas

Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP		

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	22
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,863
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	22.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	4.28
Índice de viscosidad	D 2270	-	98
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.3
Punto de congelación	D 97	°C	-30
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	202
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/20/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.