

## Q8 Heller 100

Aceite hidráulico avanzado basado en zinc y un alto índice de viscosidad

### Descripción

Q8 Heller 100 es adecuado para un amplio rango de aplicaciones y temperaturas. El alto índice de viscosidad de >140 supera el estándar de la industria, lo que implica un aceite con unas propiedades de fluidez destacadas. La alta estabilidad frente a la oxidación facilita intervalos de cambio y una vida del lubricante más largos. Q8 Heller 100 se utiliza para aplicaciones exigentes que requieran aceites con índices de viscosidad muy altos.

### Aplicaciones

Q8 Heller 100 es adecuado para aplicaciones en cualquier época del año, en casos como equipos de movimiento de tierras. También se usa en industrias y aplicaciones que requieran aceites con alto índice de viscosidad, como en la industria del papel, acero, cemento o minera.

### Beneficios

- Mayores intervalos de cambio para una vida útil del lubricante más larga
- Gran estabilidad frente a la oxidación
- Muy adecuado para su uso en un amplio intervalo de temperaturas
- Excelente alto índice de viscosidad
- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Alta protección contra el desgaste
- Óptima separación del agua

### Especificaciones & aprobaciones

Bosch Rexroth  
DIN

RE 90220 notes  
51524-3 HVLP

Eaton Brochure  
ISO

03-401-2010  
11158 HV

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	100
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,882
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.3
Índice de viscosidad	D 2270	-	142
Punto de congelación	D 97	°C	-30
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	248
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	10/0/10
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.