

## Q8 Heller 100

Verbeterde hydraulische olie op zinkbasis met hoge viscositeitsindex

### Omschrijving

Q8 Heller 100 is geschikt voor heel uiteenlopende toepassingen en temperaturen. De hoge viscositeitsindex van >140 overtreft de industriële norm en resulteert in een olie met voortreffelijke vloeieigenschappen. De goede oxidatiestabiliteit garandeert langere olieverversingsintervallen en een lange levensduur. Q8 Heller 100 wordt gebruikt bij intensieve toepassingen die oliën met heel hoge viscositeitsindex vereisen.

### Toepassingen

Q8 Heller 100 is geschikt voor toepassingen in elk seizoen, zoals off-highway toepassingen. Ze wordt ook gebruikt in industrieën en toepassingen die oliën met hoge viscositeitsindex vereisen, zoals papier-, staal- en cementfabrieken en de mijnindustrie.

### Voordelen

- Langer olieverversingsinterval voor een langere levensduur
- Voortreffelijke oxidatiestabiliteit
- Goed geschikt voor uiteenlopende temperaturen
- Uitstekend hoge viscositeitsindex
- Minder stilstandtijd en verbeterde onderhoudsefficiëntie
- Goede bescherming tegen slijtage
- Optimale waterafscheiding

### Specificaties & goedkeuringen

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51524-3 HVLP	<b>ISO</b>	11158 HV

### Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	100
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,882
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.3
Viscositeitsindex	D 2270	-	142
Stolpunt	D 97	°C	-30
Vlampunt, COC	D 92	°C	248
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(15)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	10/0/10
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.