

Q8 Heller 100

Zaawansowany olej hydrauliczny na bazie cynku o wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Heller 100 jest odpowiedni do szerokiego zakresu zastosowań i temperatur. Wysoki wskaźnik lepkości >140 przekracza standard przemysłowy, co skutkuje olejem o doskonałych właściwościach płynięcia. Wysoka stabilność oksydacyjna prowadzi do wydłużenia okresów między wymianami i żywotności oleju. Q8 Heller 100 jest używany do wymagających zastosowań, które wymagają olejów o wysokim indeksie lepkości.

Zastosowania

Q8 Heller 100 jest odpowiedni do zastosowań całorocznych, np. w sprzęcie terenowym. Jest on również stosowany w branżach i zastosowaniach wymagających olejów o wysokim indeksie lepkości, takich jak przemysł papierniczy, stalowy, cementowy lub górniczy.

Korzyści

- Wydłużone okresy między wymianami oleju dzięki dłuższej żywotności środka smarnego
- Mniejsze czasy przestoju i wyższa wydajność serwisu
- Wyjątkowa stabilność oksydacyjna
- Odpowiedni do stosowania w szerokim zakresie temperatur
- Wyjątkowo wysoki wskaźnik lepkości
- Wysoka ochrona przed zużyciem
- Optymalna separacja wody

Specyfikacje i aprobaty

| | | | |
|----------------------|----------------|-----------------------|-------------|
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| DIN | 51524-3 HVLP | ISO | 11158 HV |

Właściwości

| | Metoda | Jednostka | Typowy |
|---|--------|--------------------|-------------|
| Klasa lepkości ISO | - | - | 100 |
| Gęstość, 15 °C | D 4052 | g/ml | 0,882 |
| Lepkość kinematyczna, 40 °C | D 445 | mm ² /s | 100 |
| Lepkość kinematyczna, 100 °C | D 445 | mm ² /s | 14,3 |
| Wskaźnik lepkości | D 2270 | - | 142 |
| Temperatura krzepnięcia | D 97 | °C | -30 |
| Temperatura zapłonu, COC | D 92 | °C | 248 |
| Emulsja, woda destylowana, 54,4 °C | D 1401 | - | 40-40-0(15) |
| Pienienie, 5 min rozdmuchiwania, kolejno. 1-2-3 | D 892 | ml | 10/0/10 |
| Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz. | D 665 | - | pass |

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.