

## Q8 Henry 46

Hydrauliköl der Gruppe II, zugelassen von Bosch Rexroth

### Beschreibung

Q8 Henry 46 ist ein hochwertiges Öl der Gruppe II mit einzigartigen Ölwechselintervallen und extrem hoher Hitze- und Oxidationsbeständigkeit. Die zinkbasierte Verschleißschutz-Hydraulikflüssigkeit wurde entwickelt, um die Anforderungen der meisten strengen Hydraulikspezifikationen zu erfüllen, und ist von Bosch Rexroth zugelassen. Q8 Henry 46 bietet einzigartige Leistung bei hohen Belastungen, Drücken und Temperaturen.

### Anwendungen

Q8 Henry 46 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen eingesetzt. Es wird auch in Systemen angewendet, die unter schwierigen Bedingungen betrieben werden (Hochdruck, extreme Temperaturen) und Hochleistungs-Hydrauliköle erfordern, etwa in der Servohydraulik. Q8 Henry 46 wird für ein Einsatz in mobilen und geländegängigen Hydraulikausrüstungen empfohlen.

### Leistungen

- Verlängerte Lebensdauer von Anlagen und somit weniger Ausfallzeiten von Maschinen
- Extrem geeignet unter schwierigen und harten Bedingungen
- Technologie mit Zink
- Langfristig stabile Viskosität dank hervorragender Scherfestigkeit
- Erweiterte Ölwechselintervalle für eine längere Schmierstoff-Lebensdauer
- Hochgradige Oxidationsbeständigkeit
- Einzigartige thermische Belastbarkeit
- Einzigartige Filtrierbarkeit

### Spezifikationen & Zulassungen

<b>Bosch Rexroth</b>	RDE-90235	<b>Denison</b>	HF-0, HF-1, HF-2
<b>Bosch Rexroth</b>	RDE-90245	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>ISO</b>	11158 HM
<b>DIN</b>	51524-2 HLP	<b>MAG IAS</b>	P-68, P-69, P-70

### Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0.863
Kin. Viskosität Grundöl bei 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	44.7
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6.9
Viskositätsindex	D 2270	-	110
Flammpunkt, COC	D 92	°C	246
Pour Point	D 97	°C	-36
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1A
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.4
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10 min)
Luftabscheidevermögen, 50 °C	D 3427	min	1.9
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	10/10/10
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Oxidationsstabilität, Zeit bei 2.0 TAN	D 943	hrs	5220
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>10

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.