

Q8 Hindemith LT

Huile hydraulique remarquable sans zinc

Description

L'huile Q8 Hindemith LT est un lubrifiant sans zinc remarquable, utilisé dans les conditions les plus dures et les plus froides. Son indice de viscosité extrêmement élevé lui donne d'excellentes propriétés d'écoulement, quelles que soient les températures et les applications. Q8 Hindemith LT possède des capacités de démarrage à froid supérieures qui en font la solution parfaite pour répondre aux critères stricts des principaux FEO.

Applications

Q8 Hindemith LT a été développée pour les principaux FEO opérant dans des conditions sévères. Parfaite pour les équipements miniers, tout-terrains, forestiers, etc., et tous les types d'applications opérant dans une plage de températures extrêmement large.

Avantages

- Utilisable en toute saison et dans une plage de températures étendue
- Indice de viscosité exceptionnellement élevé
- Extrême adéquation aux applications soumises à une large plage de températures
- Performant concernant la capacité à facilement démarrer à très basses températures
- Propriétés d'écoulement supérieures
- Intervalles de vidange d'huile étendus pour une durée de vie du lubrifiant plus longue
- Réduction remarquable de l'oxydation de l'huile
- Viscosité stable à long terme grâce à l'excellente résistance au cisaillement

Spécifications & approbations

DIN	51524-3 HVLP	Swedish Defense	FSD 8401
ISO	11158 HV	Volvo	STD 1286.07

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	32
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,875
Couleur	D 1500	-	L 0.5
Viscosité Cinématique, -20°C	D 445	mm ² /s	311
Viscosité Cinématique, -30°C	D 445	mm ² /s	611
Viscosité Cinématique, -40°C	D 445	mm ² /s	1466
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	32.1
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	10.89
Indice de viscosité	D 2270	-	353
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.30
Point d'écoulement	D 97	°C	-51
Point d'éclair, COC	D 92	°C	100
Emulsion, eau distillée à 54.4°C	D 1401	-	40-40-0(5)
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.