

Q8 Hoffmeister 46

Zink- und detergensbasiertes Hydrauliköl mit hohem Viskositätsindex

Beschreibung

Q8 Hoffmeister 46 ist ein hochgradiges zinkbasiertes Hydrauliköl mit weitreichenden Detergens- und Dispersionsfunktionen. Dieses Öl hält Hydraulikanlagen sauber, ohne seine hydraulischen Eigenschaften zu verlieren, und fördert die Dispersion von Schadstoffen, Wasser und anderen Rückständen. Q8 Hoffmeister 46 besitzt einen hohen Viskositätsindex (> 150) und übertrifft die Industriestandards DIN HLVP (VI 140) und ISO HV.

Anwendungen

Q8 Hoffmeister 46 ist perfekt für den Einsatz in Hydraulikanlagen, Geländeanwendungen und Baufahrzeuge. Dank seiner Detergensfunktionen ist dieses Öl die ideale Lösung für Hydraulikanlagen, in denen Wasser und Verschmutzung problematisch sein können. Es kann bei extremsten Hoch- oder Niedrigtemperaturen eingesetzt werden.

Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Hervorragende Emulgierung eingetragenen Wassers
- Ausgezeichnete Reinigungseigenschaften
- Optimale Korrosionsschutzeigenschaften
- Verlängerte Lebensdauer für minimale Kosten und maximale Effizienz
- Hoher Viskositätsindex
- Außerordentlich empfehlenswert für ein breites Temperaturspektrum
- Technologie mit Zink

Spezifikationen & Zulassungen

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLPD	ISO	11158 HV

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	8.15
Viskositätsindex	D 2270	-	152
Pour Point	D 97	°C	-39
Flammpunkt, COC	D 92	°C	218
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	5/10/5
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.