

Q8 Hoffmeister 46

Olej hydrauliczny na bazie cynku i z dodatkiem detergentów o wysokim wskaźniku lepkości

Opis

Q8 Hoffmeister 46 to najwyższej jakości olej hydrauliczny na bazie cynku o szerokich właściwościach detergentowych i dyspergujących. Olej ten utrzymuje systemy hydrauliczne w czystości bez utraty właściwości hydraulicznych i pomaga w rozpraszaniu zanieczyszczeń, wody i innych osadów. Q8 Hoffmeister 46 ma wysoki wskaźnik lepkości (>150) i przewyższa normę przemysłową DIN HLVP (VI 140) oraz ISO HV.

Zastosowania

Q8 Hoffmeister 46 jest idealny do stosowania w układach hydraulicznych w zastosowaniach off-road i mobilnym sprzęcie budowlanym. Dzięki swoim właściwościom detergentowym, olej ten jest idealnym rozwiązaniem dla układów hydraulicznych, w których woda i zanieczyszczenia mogą stanowić problem. Może być stosowany w najbardziej ekstremalnych temperaturach: od wysokich do niskich.

Korzyści

- Minimalizacja przestołów, co prowadzi do większej wydajności serwisu
- Wydłużony czas eksploatacji, a tym samym minimalne koszty i maksymalna wydajność
- Wybitna emulgacja zassanej wody
- Doskonale właściwości czyszczące
- Optymalne właściwości antykorozyjne
- Wysoki wskaźnik lepkości
- Zalecany w szerokim zakresie temperatur
- Zawiera cynk

Specyfikacje i aprobaty

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51524-3 HVLDPD	ISO	11158 HV

Właściwości

	Metoda	Jednostka	Typowy
Klasa lepkości ISO	-	-	46
Gęstość, 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Barwa	D 1500	-	L 1.0
Lepkość kinematyczna, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Lepkość kinematyczna, 100 °C	D 445	mm ² /s	8.15
Wskaźnik lepkości	D 2270	-	152
Temperatura krzepnięcia	D 97	°C	-39
Temperatura zapłonu, COC	D 92	°C	218
Pienienie, 5 min rozdmuchiwanie, kolejno. 1-2-3	D 892	ml	5/10/5
Pienienie, 10 min osiadania, nast. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test na rdzę, Proc. A i B, 24 godz.	D 665	-	pass
Płytką miedzianą, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.