

## Q8 Holst 150

Aceite hidráulico avanzado sin zinc

### Descripción

Q8 Holst 150 es un aceite sin zinc que es una opción perfecta para un amplio rango de aplicaciones y para equipos industriales. Q8 Holst 150 cuenta con una avanzada filtrabilidad y demulsibilidad, lo que lo hace fiable para sistemas servo hidráulicos delicados. Gracias a su estabilidad térmica y frente a la oxidación, este aceite garantiza una larga vida útil del lubricante.

### Aplicaciones

Q8 Holst 150 es adecuado para todo tipo de sistemas, aplicaciones hidráulicas generales en industria y otras aplicaciones (engranajes de baja carga, bombas, compresores, cojinetes). También se emplea en sistemas servo hidráulicos delicados que requieran una avanzada demulsibilidad y filtrabilidad.

### Beneficios

- Reducción de paradas gracias al aumento de eficiencia del mantenimiento
- Tecnología sin zinc
- Óptima protección frente al desgaste
- Destacada filtrabilidad
- Muy adecuado para diferentes operaciones

### Especificaciones & aprobaciones

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51524-2 HLP	<b>ISO</b>	11158 HM

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	150
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,888
Color	D 1500	-	L 2.0
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.7
Índice de viscosidad	D 2270	-	97
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.20
Punto de congelación	D 97	°C	-18
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	262
Emulsión, agua destilada, 82,2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/10/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1
Estabilidad frente a la oxidación, Tiempo hasta TAN 2.0	D 943	hrs	2500
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.