

Q8 Holst 150

Huile hydraulique avancée sans zinc

Description

Q8 Holst 150 est une huile sans zinc parfaitement adaptée à un large éventail d'applications générales et d'équipements industriels. Q8 Holst 150 présente une filtrabilité et une désémulsibilité avancées qui en font un produit fiable pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles. La stabilité thermique et à l'oxydation de cette huile garantit une longue durée de vie du lubrifiant.

Applications

Q8 Holst 150 est adaptée à tous les types de systèmes, d'applications hydrauliques industrielles générales et d'autres applications industrielles (pompes, compresseurs, roulements et engrenages faiblement chargés). Elle est également appliquée dans des systèmes servo-hydrauliques sensibles nécessitant des propriétés de filtrabilité et de désémulsibilité avancées.

Avantages

- Diminution des arrêts grâce à un entretien plus efficace
- Technologie sans zinc
- Protection optimale contre l'usure
- Filtrabilité remarquable
- Très bien adapté à différentes opérations

Spécifications & approbations

Bosch Rexroth
DIN

RE 90220 notes
51524-2 HLP

Eaton Brochure
ISO

03-401-2010
11158 HM

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Grade de viscosité ISO	-	-	150
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,888
Couleur	D 1500	-	L 2.0
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	150
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	14.7
Indice de viscosité	D 2270	-	97
Indice d'acide TAN	D 974	mg KOH/g	0.20
Point d'écoulement	D 97	°C	-18
Point d'éclair, COC	D 92	°C	262
Emulsion, eau distillée à 82.2°C	D 1401	-	40-40-0(10)
Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3	D 892	ml	0/10/0
Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1
Stabilité d'oxydation, Temps néc. Pour 2.0 TAN	D 943	hrs	2500
Essai FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.