

## Q8 Holst 150

Verbeterde zinkvrije hydraulische olie

### Omschrijving

Q8 Holst 150 is een zinkvrije olie die perfect geschikt is voor uiteenlopende operationele toepassingen en voor industriële uitrustingen. Q8 Holst 150 biedt een verbeterde filterbaarheid en waterafscheiding en is bijgevolg heel betrouwbaar voor delicate hydraulische servosystemen. Dankzij de thermische en oxidatiestabiliteit garandeert deze olie een lange levensduur van het smeermiddel.

### Toepassingen

Q8 Holst 150 is geschikt voor elk soort systeem, algemene industriële hydraulische toepassingen en andere industriële toepassingen (laagbelaste tandwielen, pompen, compressoren, lagers). De olie wordt ook gebruikt in delicate hydraulische servosystemen die een verbeterde waterafscheiding en filterbaarheid vereisen.

### Voordelen

- Minder stilstandtijd dankzij hogere onderhoudsefficiëntie
- Technologie zonder zink
- Optimale slijtagebescherming
- Voortreffelijke filterbaarheid
- Goed geschikt voor diverse activiteiten

### Specificaties & goedkeuringen

<b>Bosch Rexroth</b>	RE 90220 notes	<b>Eaton Brochure</b>	03-401-2010
<b>DIN</b>	51524-2 HLP	<b>ISO</b>	11158 HM

### Eigenschappen

	Method	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	150
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,888
Kleur	D 1500	-	L 2.0
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	150
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	14.7
Viscositeitsindex	D 2270	-	97
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	0.20
Stolpunt	D 97	°C	-18
Vlampunt, COC	D 92	°C	262
Emulsie, gedest. water, 82.2 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Schuim, 5 min blazen, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/10/0
Schuim, 10 min uitzakken, seq, 1/2/3	D 892	ml	0/0/0
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
Oxidatie stabiliteit, Tijd tot 2.0 TAN	D 943	hrs	2500
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.