

Q8 Holst 46

Huile hydraulique avancée sans zinc

Description

Q8 Holst 46 est une huile sans zinc parfaitement adaptée à un large éventail d'applications générales et d'équipements industriels. Q8 Holst 46 présente une filtrabilité et une désémulsibilité avancées qui en font un produit fiable pour les systèmes servo-hydrauliques sensibles. La stabilité thermique et à l'oxydation de cette huile garantit une longue durée de vie du lubrifiant.

Applications

Q8 Holst 46 est adaptée à tous les types de systèmes, d'applications hydrauliques industrielles générales et d'autres applications industrielles (pompes, compresseurs, roulements et engrenages faiblement chargés). Elle est également appliquée dans des systèmes servo-hydrauliques sensibles nécessitant des propriétés de filtrabilité et de désémulsibilité avancées.

Avantages

- Diminution des arrêts grâce à un entretien plus efficace
- Technologie sans zinc
- Protection optimale contre l'usure
- Filtrabilité remarquable
- Très bien adapté à différentes opérations

Spécifications & approbations

| | | | |
|----------------------|-----------------|-----------------------|-------------|
| Arburg | HLP VG 46 (ZAF) | Eaton Brochure | 03-401-2010 |
| Bosch Rexroth | RE 90220 notes | ISO | 11158 HM |
| DIN | 51524-2 HLP | | |

Propriétés

| | Méthode | Unité | Typique |
|--|-----------|--------------------|------------------|
| Grade de viscosité ISO | - | - | 46 |
| Densité, 15°C | D 4052 | g/ml | 0,878 |
| Couleur | D 1500 | - | L 1.0 |
| Viscosité Cinématique, 40°C | D 445 | mm ² /s | 46 |
| Viscosité Cinématique, 100°C | D 445 | mm ² /s | 6.78 |
| Indice de viscosité | D 2270 | - | 98 |
| Indice d'acide TAN | D 974 | mg KOH/g | <0.05 |
| Point d'écoulement | D 97 | °C | -27 |
| Point d'éclair, COC | D 92 | °C | 226 |
| Emulsion, eau distillée à 54.4°C | D 1401 | - | 40-40-0 (5 min) |
| Mousse, 5 min. soufflage, séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Mousse, 10 min. repos. séq. 1/2/3 | D 892 | ml | 0/0/0 |
| Essai antirouille, Procédure A & B, 24 h | D 665 | - | pass |
| Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h | D 130 | - | 1b |
| Indice d'acide TAN | D 664 | mg KOH/g | 0.26 after 1000h |
| Stabilité d'oxydation, Temps néc. Pour 2.0 TAN | D 943 | hrs | 3300 |
| Essai FZG, A/8,3/90 | DIN 51354 | load stage | 12 |

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.