

## Q8 Holst AP 46

Verbeterde lekdetectorende zinkvrije hydraulische olie

### Omschrijving

Q8 Holst AP 46 verspreidt een verfrissende dennengeur. Dankzij deze eigenschap worden olieklekken in het hydraulische systeem snel en gemakkelijk opgespoord. Door de voortreffelijke filterbaarheid en waterafscheiding is Q8 Holst 46 uiterst betrouwbaar voor delicate hydraulische servosystemen. De uitstekende thermische en oxidatiestabiliteit garandeert een lange levensduur van het smeermiddel.

### Toepassingen

Q8 Holst AP 46 is ideaal voor algemene hydraulische toepassingen. De olie wordt ook gebruikt in andere industriële toepassingen, zoals laagbelaste tandwielen, pompen, compressoren en lagers. Dankzij de uitstekende filterbaarheid en waterafscheiding is ze perfect geschikt voor delicate hydraulische servosystemen. Q8 Holst AP 46 biedt uitstekende prestaties in systemen die heel gevoelig zijn voor contaminanten.

### Voordelen

- Snel en gemakkelijk opsporen van olieklekken in het hydraulische systeem
- Geeft een dennengeur af
- Heel gebruiksvriendelijk
- Beperkt de stilstandtijd wat leidt tot hogere onderhoudsefficiëntie
- Zinkvrije additieven
- Optimale slijtagebescherming
- Goed bestand tegen oliedegradatie

### Specificaties & goedkeuringen

**DIN** 51524-2 HLP **ISO** 11158 HM

### Eigenschappen

	Methode	Eenheid	Eigenschappen
ISO viscositeitsklasse	-	-	46
Dichtheid, 15 °C	D 4052	g/ml	0,874
Kleur	D 1500	-	L 0.5
Kinematische viscositeit, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46
Kinematische viscositeit, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6.77
Viscositeitsindex	D 2270	-	98
Zuurgetal TAN	D 974	mg KOH/g	0.10
Stolpunt	D 97	°C	-27
Vlampunt, COC	D 92	°C	218
Ontluchting, 50 °C	D 3427	min	3
Emulsie, gedest. water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0 (10)
Antiroesttest, proc. A en B, 24u	D 665	-	pass
Koper strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	>12

Bovenstaande cijfers zijn geen specificatie. Het zijn typische cijfers verkregen binnen productietoleranties.