

Q8 Holst EP 46

Verbessertes zinkfreies Hydrauliköl, das den Brugger-Test erfüllt

Beschreibung

Q8 Holst EP 46 besitzt hohe Verschleißschutzeigenschaften. Dank hervorragender Filtrierbarkeit und Demulgierbarkeit ist es ein zuverlässiges Öl für empfindliche hydraulische Servosysteme. Das Öl besitzt eine ausgezeichnete thermische und oxidative Stabilität. Q8 Holst EP 46 übertrifft die Brugger-Testanforderungen an Hydrauliköle (33 N/mm²).

Anwendungen

Q8 Holst EP 46 ist ideal für allgemeine Hydraulikanwendungen und Hydraulikpressen von Schuler und Müller Weingarten. Geeignet ist es auch für andere Industriebereiche, wie gering belastete Getriebe, Pumpen, Kompressoren und Lager. Das Öl ist perfekt für empfindliche hydraulische Servosysteme.

Leistungen

- Minimiert Ausfallzeiten und somit höhere Wartungseffizienz
- Überaus geeignet für Anwendungen unter Schwerlast-Bedingungen
- Hervorragendes Verschleißverhalten
- Zinkfreie Additive

Spezifikationen & Zulassungen

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	DIN	51524-2 HLP
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Farbe	D 1500	-	L 1.0
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Kinematische Viskosität, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.77
Viskositätsindex	D 2270	-	97
Neutralisationszahl (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.17 after 1000h
Neutralisationszahl (TAN)	D 974	mg KOH/g	<0.05
Pour Point	D 97	°C	-27
Flammpunkt, COC	D 92	°C	216
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Schaumneigung nach 5 min	D 892	ml	0/30/0
Schaumneigung nach 10 min	D 892	ml	0/0/0
Rostprüfung, Proz. A und B, 24 Std.	D 665	-	pass
Kupferkorrosion, 3 Std., 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.