

Q8 Holst EP 46

Aceite hidráulico avanzado sin zinc que cumple la prueba de Brugger

Descripción

Q8 Holst EP 46 tiene características de protección alta frente al desgaste. Su destacada filtrabilidad y demulsibilidad, lo hace fiable para sistemas servo hidráulicos delicados. El aceite tiene una excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación. Q8 Holst EP 46 supera el requisito de la prueba de Brugger (33 N/mm²) para aceites hidráulicos.

Aplicaciones

Q8 Holst EP 46 es ideal para aplicaciones generales hidráulicas y sistemas de prensas hidráulicas fabricados por Schuler and Müller Weingarten. También se usa en otras aplicaciones industriales, tales como engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes. El aceite es perfecto para sistemas servo hidráulicos delicados.

Beneficios

- Minimiza las paradas lo que proporciona una mayor eficiencia del mantenimiento
- Muy apropiado para aplicaciones en condiciones difíciles
- Destacado rendimiento frente al desgaste
- Aditivos sin zinc

Especificaciones & aprobaciones

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	DIN	51524-2 HLP
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Color	D 1500	-	L 1.0
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	46
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.77
Índice de viscosidad	D 2270	-	97
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.17 after 1000h
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	<0.05
Punto de congelación	D 97	°C	-27
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	216
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (5 min)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/30/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.