

Q8 Holst XEP 46

Aceite hidráulico avanzado sin zinc que supera las exigencias de la prueba de Brugger

Descripción

Q8 Holst EP 46 tiene características de protección ultra alta frente al desgaste. Su destacada filtrabilidad y demulsibilidad, lo hace fiable para sistemas servo hidráulicos delicados. El aceite tiene una excelente estabilidad térmica y frente a la oxidación. Q8 Holst XEP 46 supera el requisito de la prueba de Brugger (>50 N/mm²) para aceites hidráulicos.

Aplicaciones

Q8 Holst XEP 46 es ideal para aplicaciones generales hidráulicas y sistemas de prensas hidráulicas fabricados por Schuler and Müller Weingarten. También se usa en otras aplicaciones industriales, tales como engranajes de baja carga, bombas, compresores y cojinetes. El aceite es perfecto para sistemas servo hidráulicos delicados.

Beneficios

- Mejora la durabilidad del equipo gracias a sus características
- Muy adecuado para su uso en condiciones difíciles
- Características de extrema presión
- Tecnología sin zinc

Especificaciones & aprobaciones

Arburg	HLP VG 46 (ZAF)	DIN	51524-2 HLP
Bosch Rexroth	RE 90220 notes	ISO	11158 HM

Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,879
Color	D 1500	-	L 1.0
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm ² /s	46.0
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm ² /s	6.7
Índice de viscosidad	D 2270	-	97
Número de ácido total (TAN)	D 664	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Número de ácido total (TAN)	D 974	mg KOH/g	0.14
Punto de congelación	D 97	°C	-27
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	220
Desaeración, 50 °C	D 3427	min	5
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (25 min)
Espuma, 5 min burbujeando, sec. 1/2/5	D 892	ml	0/50/0
Espuma, 10 min reposo, sec. 1/2/4	D 892	ml	0/0/0
Ensayo anticorrosión, proc. A y B, 24h	D 665	-	pass
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1a
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	>12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.