

Q8 Hunt 46

Nachhaltige Hydraulikflüssigkeit

Beschreibung

Q8 Hunt 46 ist eine nachhaltige Hydraulikflüssigkeit für eine Vielzahl von Hydraulikanwendungen. Durch die Verwendung dieser Flüssigkeit werden natürliche Ressourcen geschont und wird die CO₂-Bilanz im Vergleich zu gewöhnlichen Hydraulikölen deutlich verbessert. Durch die Kombination gereinigter Basisöle mit sorgfältig ausgewählten Additiven erfüllt Q8 Hunt 46 den hydraulischen Industriestandard DIN 51524-2 HLP.

Anwendungen

Q8 Hunt 46 wird in einem breiten Spektrum industrieller Hydraulikanwendungen eingesetzt. Der nachhaltige Schmierstoff wird auch in hydraulischen Systemen eingesetzt, die unter Winterbedingungen betrieben werden (bis -30 °C), etwa Kranen, Baggern und anderen geländegängigen Geräten.

Leistungen

- Geringere Ausfallzeiten und verbesserte Wartungseffizienz
- Enthält zinkbasierte Additive
- Optimaler Verschleißschutz
- Hohe Filtrationsfähigkeit
- Geringe Auswirkungen auf die Umwelt
- Ökologisch überaus nachhaltig

Spezifikationen & Zulassungen

DIN 51524-2 HLP ISO 11158 HM

Eigenschaften

	Verfahren	Einheit	Typische
ISO Viskositätsklasse	-	-	46
Dichte bei 15 °C	D 4052	g/ml	864
Kinematische Viskosität, 40 °C	D 445	mm ² /s	45.0
Kin. Viskosität Grundöl bei 100 °C	D 445	mm ² /s	7.0
Viskositätsindex	D 2270	-	>116
Flammpunkt, COC	D 92	°C	240
Pour Point	D 97	°C	-30
Emulsion, destilliertes Wasser, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10min)
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

Die obigen Zahlen sind keine Spezifikation. Es handelt sich um typische Zahlen, die innerhalb der Produktionstoleranzen erhalten werden.