

## Q8 Hunt 46

Fluido hidráulico sostenible

### Descripción

Q8 Hunt 46 es un fluido hidráulico sostenible para una amplia gama de aplicaciones hidráulicas. Al usar este fluido, se ahorran recursos naturales y la huella de carbono se reduce significativamente en comparación con los aceites hidráulicos comunes. Q8 Hunt 46 cumple la norma de sistemas hidráulicos DIN 51524-2 HLP gracias a su combinación de aceites base purificados y de aditivos cuidadosamente seleccionados.

### Aplicaciones

Q8 Hunt 46 se usa en una amplia gama de aplicaciones hidráulicas industriales. Este lubricante sostenible también se aplica en sistemas hidráulicos que funcionan en condiciones invernales (hasta -30 °C) y en sistemas hidráulicos móviles como grúas, excavadoras y otros equipos todoterreno.

### Beneficios

- Menor tiempo de parada y mejora de la eficiencia del mantenimiento
- Incluye aditivos basados en zinc
- Óptima protección frente al desgaste
- Altas propiedades de filtración
- Impacto sobre el medio ambiente limitado
- Alta sostenibilidad medioambiental

### Especificaciones & aprobaciones

DIN 51524-2 HLP ISO 11158 HM

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Grado de viscosidad ISO	-	-	46
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	864
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	45.0
Viscosidad del aceite base a 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	7.0
Índice de viscosidad	D 2270	-	>116
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	240
Punto de congelación	D 97	°C	-30
Emulsión, agua destilada, 54,4 °C	D 1401	-	40/40/0 (10min)
Ensayo FZG, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.