

## Q8 Mahler G10 SAE 40

Aceite para motor estacionario a gas de altas prestaciones

### Descripción

El Q8 Mahler G10 es un aceite de altas prestaciones para motores a gas producido con aceite base del grupo II (hidrotratado). Este producto ha sido desarrollado como parte del programa de tecnologías limpias de Q8Oils, que se nutre de formulaciones propias y soluciones a medida. Los productos de la serie Q8 Mahler G responden a los retos de los motores de última generación (pistones de acero, alto rendimiento y bajas emisiones), garantizando unos motores limpios e intervalos de cambio ampliados.

### Aplicaciones

Motor estacionario Lean-burn (mezcla empobrecida) a gas de cuatro tiempos, incluyendo los de tipo altoBMEP. Operación Condiciones de medias a severas, incluyendo operaciones con altas presiones, alta carga y alta temperatura. Tipo de gas Gas natural. También adecuado para gases especiales que requieran un aceite de motor a gas con bajo contenido en cenizas. Rendimiento excepcional cuando se usa gas con alta concentración de H<sub>2</sub>S.

### Características

**Desarrollo propio de productos**

**Amplios intervalos de cambio**

**Rendimiento de motor**

### Beneficios

Avanzado paquete de aditivos de desarrollo propio en combinación con un aceite base del Grupo II cuidadosamente seleccionado

Aceite para motores de gas con un excelente equilibrio, que consigue una limpieza destacada del motor, bajo consumo de aceite con una protección destacada de las válvulas y asientos de la culata, con una reducción significativa del coste total de operación

Destacada resistencia frente al autoencendido y picado de pistones asegurando una alta eficiencia del motor

### Propiedades

	Método	Unidad	Típicas
Densidad, 15 °C	D 4052	g/ml	0,892
Grado de viscosidad	-	-	SAE 40
Viscosidad cinemática, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	119.8
Viscosidad cinemática, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	13.3
Índice de viscosidad	D 2270	-	106
Número de base total (TBN)	D 2896	mg KOH/g	10
Punto de congelación	D 97	°C	-12
Punto de inflamación, V.A.	D 92	°C	250
Cenizas sulfatadas	D 874	% mass	1.0
Corrosión al cobre, 100 °C, 3 h	D 130	-	1

Las cifras anteriores no son una especificación. Son cifras típicas obtenidas dentro de las tolerancias de producción.

### Observaciones

Se deben seguir las recomendaciones del fabricante original del equipo .