

Q8 Mahler G10 SAE 40

Huile hautes performances pour moteurs à gaz stationnaires

Description

Q8 Mahler G10 est une huile hautes performances pour moteurs à gaz, obtenue à partir d'un fluide de base (hydrotraité) du Groupe II de première qualité. Ce produit est conçu dans le cadre du programme de technologie propre de Q8Oils qui bénéficie de solutions personnalisées et d'un développement interne. Les produits Q8 Mahler G répondent aux défis des moteurs de dernière génération (piston en acier, haut rendement et faibles émissions) et garantissent ainsi des moteurs propres et des intervalles de vidange allongés.

Applications

Moteur Moteurs à gaz stationnaires quatre temps à mélange pauvre ou stœchiométrique, y compris de type haute pression moyenne effective. Opérations Conditions moyennes à sévères, incluant les opérations à haute pression, charge élevée et haute température. Type de gaz Vaste éventail de gaz incluant le gaz naturel, les biogaz, le gaz de décharge, le gaz d'eaux résiduaires, le gaz de mine et le gaz de bois. Performances exceptionnelles dans des applications utilisant du gaz à haute teneur en soufre d'hydrogène.

Caractéristiques

Développement au sein de notre Centre R&D

Intervalles de vidange prolongés

Performance du moteur

Avantages

Mélange d'additifs nouvelle technologie, développé en interne, associé à une huile de base de Groupe II sélectionnée pour ses performances

Huile pour moteur à gaz excellentement équilibrée, offrant une propreté de moteur exceptionnelle, une faible consommation d'huile et une protection exceptionnelle des soupapes et des sièges de soupape, afin de réduire significativement le coût

Résistance exceptionnelle au préallumage et au cognement pour un rendement de moteur élevé

Propriétés

	Méthode	Unité	Typique
Densité, 15°C	D 4052	g/ml	0,892
Classe de viscosité	-	-	SAE 40
Viscosité Cinématique, 40°C	D 445	mm ² /s	119.8
Viscosité Cinématique, 100°C	D 445	mm ² /s	13.3
Indice de viscosité	D 2270	-	106
Indice de basicité TBN	D 2896	mg KOH/g	10
Point d'écoulement	D 97	°C	-12
Point d'éclair, COC	D 92	°C	250
Cendres sulfatées	D 874	% mass	1.0
Corrosion sur lame de cuivre, 100°C, 3h	D 130	-	1

Les chiffres ci-dessus ne sont pas une spécification. Ce sont des chiffres typiques obtenus dans les tolérances de production.

Remarques

Les recommandations des fabricants d'origine doivent être respectées.